



LAGUNA 151-Fusion2

Fusion 2 mod.2022 Diskinis pjūklas

Naudojimo instrukcijos



Gamintojas

Laguna Tools Inc.

744 Refuge Way, Suite 200 Grand Prairie, Teksasas, 75050

JAV

Telefonas: +1 800-234-1976

Interneto svetainė: www.lagunatools.com

Platintojas

IGM tools and machines s.r.o.

Ke Kopanině 560, 252 67, Tuchoměřice

Čekijos Respublika, ES

Telefonas: +420 220 950 910

El. paštas: sales@igmtools.com

Interneto svetainė: www.igmtools.com

2024-08-05

151-Fusion2 LAGUNA stalo pjūklo vadovas LT v3.02.01 A4ob



PDF ONLINE
www.igmtools.info





ES ATITIKTIES DEKLARACIJA

Mes
(Gamintojas)

Laguna Tools Inc.
744 Refuge Way, Suite 200, Grand Prairie, TX 75050, JAV

Pareiškiame, kad produktas: diskinis pjūklas

Modelio pavadinimas: Fusion1: Fusion2 ir Fusion3

Jie atitinka pagrindinius saugos reikalavimus, nustatytus atitinkamoje Europos direktyvoje:
MD sertifikatas EB tipo bandymui (2006/42/EB) su atnaujintais standartais ir papildytas LVD atitikties sertifikatu (2014/35/ES).

Techninius dokumentus ES rengiantis asmuo:

Pavadinimas: IGM nastroje a stroje s.r.o.

Adresas: Ke Kopanine 560, Tuchomerice, CZ-252 67

Tel.: +420 220 950 910

El. paštas: sales@igmtools.com

Naudotojas privalo laikytis montavimo ir prijungimo nurodymų, pateiktų instrukcijose ir techniniuose montavimo dokumentuose.

Jie pagrįsti šiais standartais:

- EN ISO 19085-1:2021
Medienos apdirbimo mašinos. Sauga. 1 dalis.
- EN ISO 19085-9:2020
Medienos apdirbimo mašinos. Sauga. 9 dalis. Stalo diskiniai pjūklai (su stumdomuoju stalu ir be jo)

Jis yra atsakingas už dokumentaciją: Produktų valdymas, Laguna Tools Inc.

Pavadinimas Stephen Stoppenbrink / generalinis direktorius

Pareigos

Igalioto asmens parašas

Data

: 01.07.2024

Vieta

: Laguna Tools Inc.

744 Refuge Way, Suite 200, Grand Prairie, Teksasas, 75050, JAV

Telefonas: +1 949 474-1200

Faksas: +1 949 474-0150



LT - lietuvių kalba

Naudojimo instrukcijos (originalių instrukcijų mašininis vertimas)

Gerbiamas kliente,

Dėkojame už pirkinį ir sveikiname IGM "Laguna Tools" savininkų grupėje. Suprantame, kad šiandien rinkoje yra daugybė medžio apdirbimo prekių ženklų, todėl vertiname, kad nusprendėte įsigyti IGM "Laguna Tools" stakles.

Kiekvienos "Laguna Tools" staklės buvo kruopščiai suprojektuotos atsižvelgiant į kliento poreikius. Įgijusi praktinės patirties, "Laguna Tools" nuolat kuria naujoviškas ir profesionalias stakles. Mašinas, kurios įkvepia kurti meno kūrinis ir su kuriomis malonu dirbti.

Turinys

1. Atitikties deklaracija	4
1.1 Garantija	4
2. Apie vadovą	4
3. Mašinos specifikacija	4
3.1 Mašinos sudedamosios dalys	4
3.2 Techniniai duomenys	4
4. Bendroji darbo sauga	5
4.1 Naudojimasis mašina	5
4.2 Darbo sritis	5
4.3 Asmeninė sauga	5
4.4 Naudojimasis mašina	6
4.5 Pastaba dėl saugos funkcijų	6
4.6 Įspėjimai dėl pjūklo elementų	7
4.7 Atitrūkimo priežastys ir susiję pavojai	7
4.8 Saugos įspėjimas dirbant su pjūklu	7
4.9 Elektros laidai	8
4.10 Įžeminimas	8
4.11 Pranešimas	8
4.12 Pastaba dėl saugos ir teisingo mašinos naudojimo	8
5. Mašinos dalies aprašymas	9
5.1 Kontrolė	9
6. Mašinos nustatymas	10
6.1 Mašinos perėmimas ir išpakavimas	10
6.2 Pristatymo turinys	11
6.3 Atskirų dalių apžvalga	12
6.4 Mašinos nustatymas	12
6.5 Stalo įdėklo montavimas ir (arba) išmontavimas	15
6.6 Saugos įtaisų įrengimas ir (arba) pašalinimas	15
6.7 Pjūklo disko keitimas	17
7. Mašinų pakeitimai	19
7.1 Išilginės liniuotės reguliavimas	19
7.2 Kampų liniuotės nustatymas	21
7.3 Lentelės koregavimai	21
7.4 Pakreipimo ir veleno reguliavimas	23
7.5 Saugos funkcijų reguliavimas	26
7.6 Medžiagų tiektuvai	28
8. Pjūvių tipai	28
8.1 Išilginis pjūvis	28
8.2 Kampinis išilginis pjūvis	28

8.3 Išilginis mažesnių ruošinių pjūvimas.....	29
8.4 Skersinis pjūvis	29
8.5 Kampinis skerspjūvis	29
8.6 Nuožulnūs pjūvis	29
9. Prižiūra.....	30
9.1 Pjūklo įrenginio sudedamųjų dalių žemėlapis	30
10. Gedimų šalinimas	31
11. Elektros schema ir dalių sąrašas	32

1. Atitikties deklaracija

Pareiškiame, kad šis gaminys atitinka šio vadovo 2 puslapyje išvardytas direktyvas ir standartus.

1.1 Garantija

IGM tools and machines s.r.o. visada siekia pateikti kokybišką ir efektyvų produktą. Garantija taikoma pagal galiojančias IGM nástroje a stroje s.r.o. sąlygas.

2. Apie vadovą

Šio vadovo tikslas - išsamiai aprašyti naujojo įrenginio nustatymus, priežiūrą ir reguliavimą. Be bendrųjų saugos instrukcijų, šiame vadove NĖRA aprašyta medžio ar metalo apdirbimo įranga ir atitinkamos saugos priemonės, būtinos saugiam darbui. Yra keletas organizacijų, išleidusių leidinius apie saugų šios mašinos valdymą, techniką ir tinkamą naudojimą.

3. Mašinos specifikacija

3.1 Mašinos sudedamosios dalys

Profesionalus stalo įdėklas (montuojamas ant pjūklo)

250 mm diskas (sumontuotas ant
pjūklo) Atidarymo pleištas (sumontuotas
ant pjūklo) Kampinė liniuotė (ant pjūklo
šono)

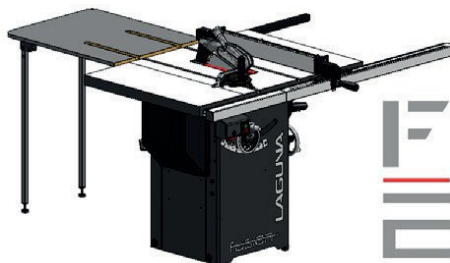
Priedų laikikliai (sumontuoti ant pjūklo)

Išilginė liniuotė

Disko dangtelis

Veleno

veržliaraktis



Montavimo
veržliaraktis

3.2 Techniniai duomenys

Maitinimo šaltinis	230 V / 50 Hz / 1 fazė
Variklio tipas	Sinchroninis kintamosios srovės variklis su TEFC kondensatoriumi
Įvesties galia	1550 W
Galia	1200 W
Variklio sūkių skaičius	2850 aps/min
Srovė esant maksimaliai apkrovai	7,5 A
Paleidimo kondensatorius	200 µF
Kondensatorius	35 µF
Jungiklio tipas	Magnetinis su apsauga nuo perkrovos
Jėgos perdavimas	Krumplinis diržas 142J FJ
Maitinimo kabelis	2 m / H07RNF
Kištukas	CEE 7/7

Bendra

Pagrindo planas (DxP)	503 x 520 mm
Mašinos matmenys (DxŠxV)	1663 x 1652 x 1081 mm
Pakuotės matmenys (LxŠxV)	1130 x 1200 x 1190 mm
- 1/2 Medinė dėžė	1130 x 1100 x 1190 mm
- 2/2 Kartono dėžutė	1370 x 110 x 105 mm

Mašinos svoris	160 kg
Transportavimo svoris	200 kg
Ekstrakcija	100 mm, min. 934 m ³ /h
Svertinis garso slėgio lygis LpA	72,6 dB
Svertinis garso galios lygis LWA	88,4 dB

Pjūklo specifikacijos

Ratų skersmuo	250 mm
Disko prispaudimas	30 mm
Veleno greitis	3800 aps/min
Disko sukimas	prieš laikrodžio rodyklę
Didžiausias pjovimo plotis	914,4 mm dešinėje (1320,8 mm su prailginimu), 355 mm kairėje
Maksimalus pjovimo aukštis 90° kampu	79 mm
Maksimalus pjovimo aukštis 45° kampu	56 mm
Disko posvyris	45° į kairę, 3° veleno reguliavimas
Stalo matmenys (DxŠ)	792 x 1118 mm
Stalo su prailginimu matmenys (ilgis x plotis)	792 x 1935 mm
Kampinės liniuotės griovelis	19 ir 23 mm, T formos griovelis
Išilginės liniuotės tipas	Reguliuojama
Liniuotės matmenys (DxŠxVxH)	liniuotė su ekscentrine 670 x 80 x 17 mm
Pjūklo disko įdėklo tipas	Profesionalus
Įdėklo matmenys (LxŠxV)	stalo įdėklas 372 x 104,5 x 13 mm
Darbinis aukštis (žemė – stalas)	887 mm

4. Bendroji darbo sauga

Pastaba: perskaitykite visas saugos instrukcijas. Nesilaikant saugos instrukcijų, gali būti sugadinta mašina ir sunkiai sužalotas operatorius bei pašaliniai asmenys. Saugokite visus įspėjimus ir instrukcijas, kad galėtumėte su jais susipažinti ateityje.

4.1 Naudojimas mašina

Stalo pjūklas ir liniuotės skirti naudoti tik šiais tikslais:

- laminuotos ir nelaminuotos medžiagos (pvz., medžio drožlių plokštės, MDF, lentjuostės...)
- Medžio masyvas
- Gipso plokštės, fanera su tinkamu tvirtinimo įtaisu
- Matmenų požiūriu stabilūs plastikai (termoreaktyvūs ir termoplastiški). Pjaunant šias medžiagas paprastai nekyla pavojaus dėl dulkių, drožlių ir terminio skilimo produktų.

Įrankiai:

- Pasirinktas pjūklo diskas turi būti tinkamas konkrečiam darbui ir konkrečiai medžiagai.
- Pjūklui tinka tik iki 250 mm skersmens peiliai su mikrogrūdinio karbido dantukais, kurių prispaudimo skylės dydis yra 30 mm.
- Pjūkle negalima naudoti peilių iš greitapjovio plieno arba chromo-vanadžio peilių.
- Pjūklai ir jų tvirtinimo įtaisai turi atitikti standartą EN 847-1:2013.

Lentjuovės vieta:

- Mašinos negalima naudoti lauke arba patalpose, kuriose yra drėgmės ar sprogo pavojus.
- Įrenginys turi būti naudojamas su tinkama ištraukimo sistema.
- Tinkama aplinkos temperatūra: nuo + 10 °C iki + 35 °C.
- Tinkamas aukštis: iki 1000 m virš jūros lygio.
- Drėgmė: ne didesnė kaip 50 %, esant 35 °C temperatūrai.
- Naudojimas pagal paskirtį taip pat apima mūsų nurodytų eksploataavimo, techninės priežiūros ir remonto sąlygų bei saugos informacijos, pateiktos šiame vadove, laikymąsi.
- Stalo pjūklą naudoti, montuoti ir prižiūrėti gali tik asmenys, kurie yra susipažinę su mašina ir žino apie pavojus.
- Būtina laikytis atitinkamų nelaimingų atsitikimų prevencijos taisyklių ir kitų visuotinai pripažintų techninės saugos taisyklių.
- Remonto darbus turi atlikti įgaliotas asmuo. Galima naudoti tik originalias atsargines dalis. Mes neprisiimame jokios garantijos dėl žalos, atsiradusios naudojant neoriginalias atsargines dalis.

Įspėjimas: draudžiama naudoti mašiną aplinkoje, kurioje yra sprogo pavojus!

4.2 Darbo sritis

- Laikykite mašiną vaikams ir asmenims, nemokantiems ja naudotis, nepasiekiamoje vietoje. Neleiskite pašaliniams asmenims liesti mašinos arba maitinimo laido. Darbo vietoje turi būti tik mašinos operatorius.
- Palaikykite švarų ir gerai apšviestą darbo paviršių. Nešvarus darbo paviršius gali apriboti mašinos naudojimą ir sukelti sužalojimų.
- Įsitikinkite, kad darbo vieta yra saugi ir neprieinama neapmokytiems asmenims ir vaikams. Jei įmanoma, užrakinkite mašinas ir darbo vietas ir palikite visas mašinas atjungtas nuo elektros tinklo.
- Nelaikykite ir neišmeskite mašinos ar jos dalių drėgnose, drėgnose ar pavojingose vietose. Niekada nenaudokite mašinos drėgnoje ar šlapioje aplinkoje; kyla rimtas elektros smūgio pavojus. Dėl tokios aplinkos poveikio gali būti sugadinta mašina arba sužeistas operatorius. Nenaudokite mašinos esant degių skysčių ar dujų.
- Nenaudokite mašinos, jei yra degių skysčių ar dujų. Mašina skleidžia kibirkštis, nuo kurių gali užsidegti dulkės arba dūmai.

4.3 Asmeninė sauga

- Dirbdami su elektriniais įrankiais būkite atsargūs, stebėkite, ką darote, ir vadovaukitės sveiku protu. Nenaudokite elektrinių įrankių ar mechanizmų, jei esate pavargę arba apsvaigę nuo narkotikų, alkoholio ar vaistų. Akimirka neatidumo gali baigtis rimtu sužalojimu.
- Dėvėkite apsauginius drabužius. Dėvėkite apsauginius akinius. Apsauginės priemonės, tokios kaip dulkių kaukė, neslystanti apsauginė avalynė, šalmas ar ausų apsauga, sumažina susižalojimo tikimybę, jei naudojamos tinkamomis sąlygomis.
- Venkite netyčia įjungti mašiną. Prieš prijungdami prie maitinimo šaltinio įsitikinkite, kad jungiklis nėra įjungimo padėtyje.
- Prieš įjungdami mašiną, nuo jos paviršiaus nuimkite visus raktus ar įrankius. Įjungiant mašiną ant jos palikę bet kokius įrankius ar

priedus, galite susižeisti.

- Nepasilenkite virš mašinos. Dirbdami visada išlaikykite tinkamą pusiausvyrą ir nesilenkite virš mašinos. Netikėtose situacijose galėsite geriau valdyti mašiną.
- Dėvėkite tinkamus drabužius. Nedėvėkite laisvų drabužių ar papuošalų. Saugokite plaukus ir drabužius nuo judančių dalių. Judančios dalys gali užkabinti laisvus drabužius, papuošalus ar ilgus plaukus.
- Jei turite galimybę prijungti aparatą prie ištraukimo ir panašių įrenginių, įsitikinkite, kad jie tinkamai prijungti prie šių sistemų. Naudojant ištraukimą sumažinama rizika, susijusi su dulkelėmis dirbtuvėse.
- Net jei esate įpratę dirbti su mašina, būkite budrūs. Neatsargus naudojimas gali per sekundės dalį sukelti rimtų sužalojimų.
- Svarbiausia - pažinti savo mašiną. Perskaitykite ir supraskite naudojimo instrukcijas ir prie mašinos pritvirtintas etiketes. Susipažinkite su mašinos naudojimu, apribojimais ir pavojais, kurie gali kilti naudojant mašiną.
- Dėvėkite apsauginius akinius. Naudojant kai kurias mašinas reikia ne tik apsauginių akinių, bet ir papildomų veido apsaugos priemonių. Susipažinkite su tinkamu apsauginių drabužių naudojimu.
- Dėvėkite klausos apsaugos priemones. Kai kurios mašinos veikia esant dideliame triukšmo lygiui. Kad išvengtumėte sužalojimų, visada dėvėkite klausos apsaugos priemones.
- Apsisaugokite nuo elektros smūgio.
- Venkite bet kokio fizinio sąlyčio su įžemintais paviršiais ir mašinos dalimis, keliančiomis elektros pavojų.
- Venkite atsitiktinio mašinų paleidimo.
- Prieš prijungdami prie maitinimo šaltinio įsitikinkite, kad maitinimo jungiklis yra išjungimo padėtyje.
- Nenuimkite saugos įtaisų. Mašinos komponentai, tokie kaip plėšimo pleištas, pjūklo disko dangtis, slėgio šukos, tiektuvai ir kt. Palikite šiuos komponentus vietoje, nebent turite saugesnių priedų.
- Visada būkite budrūs ir skirkite mašinai 100 % savo dėmesio. Nesilaikydami šio reikalavimo, galite sunkiai sužaloti mašinos operatorių arba pašalinius asmenis.
- Nepasikliaukite saugos funkcijomis. Šios mašinos operatorius yra 100 % atsakingas už savo saugumą. Su šia mašina pateikiamos apsaugos ir saugos funkcijos nėra pakankamos saugai užtikrinti.
- Reguliariai tikrinkite mašinos komponentų būklę ir jų pažeidimus. Prieš kiekvieną naudojimą įsitikinkite, kad mašina ar jos sudedamosios dalys nėra pažeistos arba nėra pavojaus jas pažeisti. Pastebėję mašinos ar jos sudedamosios dalies pažeidimą, nedelsdami nutraukite darbą ir išveskite mašiną iš rikiuotės, kol sudedamoji dalis bus pakeista.
- Atkreipkite dėmesį: visus remonto darbus turi atlikti apmokytas personalas.
- Atkreipkite dėmesį: remontui naudokite tik originalias "Laguna Tools" dalis iš IGM. Kitos dalys gali sugadinti mašiną arba sužaloti.
- Pastaba: naudokite tik rekomenduojamus priedus. Kiti priedai gali sugadinti mašiną arba sužaloti.

4.4 Naudojimas mašina

- Nenaudokite įrankių jėga. Naudokite tinkamus įrankius ir mašiną numatytai užduočiai atlikti. Tinkama mašina ar įrankis darbą atliks geriau ir saugiau.
- Nenaudokite mašinos, jei jungiklis neveikia.
- Bet koks elektrinis įrankis, kurio negalima valdyti jungikliu, yra pavojingas ir turi būti remontuojamas.
- Prieš atlikdami bet kokius reguliavimus, keisdami priedus ar saugodami, atjunkite prietaisą nuo maitinimo šaltinio ir (arba) išimkite akumuliatorių, jei jį galima atjungti. Tokios atsargumo priemonės sumažina atsitiktinio įjungimo riziką.
- Laikykite mašinas vaikams nepasiekiamoje vietoje ir neleiskite jomis naudotis asmenims, nesusipažinusiems su mašina ar šiomis instrukcijomis. Nekvalifikuotų naudotojų rankose mašina yra pavojinga.
- Atlikite mašinų ir priedų techninę priežiūrą. Patikrinkite, ar judančios dalys yra tinkamai sureguliuotos arba įtvirtintos ir ar jos nėra pažeistos. Jei mašina sugedo, prieš naudodami ją toliau, sutaisykite ją.
- Daug nelaimingų atsitikimų įvyksta dėl prastos mašinos techninės priežiūros.
- Laikykite pjovimo įrankius aštrius ir švarius. Tinkamai prižiūrimi įrankiai, kurių briaunos yra tikslios, rečiau užsikerta ir juos lengviau valdyti.
- Mašiną ir jos priedus naudokite pagal šias instrukcijas, atsižvelgdami į darbo sąlygas ir atliekamus darbus.
- Naudodami mašiną ne tam, kam ji skirta, galite susižeisti arba sugadinti mašiną.
- Mašinos rankenas laikykite švarias, sausas, be alyvos ir riebalų. Slidžios rankenos ir sukibimo paviršiai trukdo saugiai valdyti ir valdyti mašiną netikėtose situacijose.
- Laikykites rekomenduojamo mašinos greičio. Mašina dirbs geriau ir saugiau, jei bus dirbama tinkamu greičiu.
- Naudokite darbui tinkamus įrankius. Žinokite šios mašinos galimybes ir apribojimus. Paprasčiau tariant, nbandykite "prakišti kvadratinio ruošinio pro apvalią skylę".
- Tinkamai pritvirtinkite ruošinį. Atlikdamas visus medžio ir metalo apdirbimo darbus, operatorius turi tinkamai pritvirtinti ruošinį naudodamas tinkamus spaustuvus ir laikiklius. Visada naudokite spaustuvą arba prispaudiklį, jei yra galimybė. Jų naudojimas yra saugesnis nei ruošinio laikymas rankomis.
- Šioje mašinoje yra tik viena teisinga padavimo kryptis. Nestumkite ruošinio netinkama padavimo kryptimi.
- Niekada nepalikite veikiančio įrenginio be priežiūros.
- Nepalikite veikiančios mašinos vienos, kol ji visiškai nesustos. Jei mašina yra be priežiūros, atjunkite ją nuo maitinimo šaltinio.
- Atlikite reguliarią techninę priežiūrą. Naudokite tik aštrius ir švarius įrankius, kad užtikrintumėte švarų ir saugų darbą.
- Laikykites priedų tepimo priežiūros instrukcijų. Reguliariai tikrinkite mašinos kabelius ir, jei jie pažeisti, sutaisykite juos. Reguliariai tikrinkite prailginimo kabelius ir, jei jie pažeisti, pakeiskite juos. Dirbdami rankas laikykite švarias ir neaplepkite alyva ar tepalais.
- Apšvietimas. Užtikrinkite tinkamą dirbtuvių ir mašinos apšvietimą.
- Įsiurbimas. Naudojimo metu mašina turi būti prijungta prie ištraukimo sistemos, kad būtų pašalintos drožlės ir dulkės.

4.5 Pastaba dėl saugos funkcijų

- Nenuimkite saugos įtaisų. Dangteliai turi būti veikiantys ir tinkamai pritvirtinti. Atsilaisvinusį, pažeistą ar netinkamai veikiantį apsauginį skydelį būtina sutaisyti arba pakeisti.
- Kiekvienam pjūviui visada naudokite pjūklo geležtės apsaugą ir pjovimo pleišta. Apsaugos priemonės sumažina riziką susižeisti arba sugadinti pjūklą pjaunant pjūklą.
- Prieš įjungdami įsitikinkite, kad nei išvyniojimo pleištas, nei ašmenų dangtelis neliečia pačių ašmenų. Šių dalių kontaktas veikiant gali sukelti pavojų.
- Sureguliuokite atidarymo pleišta pagal šiame vadove pateiktus nurodymus. Dėl neteisingo atstumo, išdėstymo ir suderinimo atidarymo pleištas gali būti neefektyvus.

- Kad tinkamai veiktų, pjovimo metu išvyniojimo pleištą turi liesti su ruošiniu. Išvyniojimo pleištą negarantuoja apsaugos nuo atgalinio smūgio, jei pjūkle pjaunamos per mažos detalės ir jo nepasiekia. Tokiu atveju išvyniojimo pleištą neturi galimybės apsaugoti nuo atgalinio smūgio.
- Naudokite tinkamą diską su besivystančiu pleištu. Kad plėvelės pleištą veiktų tinkamai, pjūklo disko skersmuo turi atitikti atitinkamą plėvelės pleištą; pjūklo disko korpusas turi būti plonesnis už plėvelės pleišto storį, o pjūklo disko pjovimo plotis turi būti platesnis už plėvelės pleišto storį.

4.6 Įspėjimai dėl pjūklo elementų

- Pavojus: niekada nelieskite pirštų prie disko. Akimirka neatsargumo ar paslydimo gali sukelti rimtų sužalojimų.
- Ruošinius į pjūvį statykite tik prieš sukimosi kryptį. Pjaunant ruošinį ta pačia kryptimi, kuria pjūklo diskas sukasi virš stalo, ruošinys ir jūsų ranka gali būti įtempti į pjūvį.
- Niekada nenaudokite kampinės liniuotės ruošiniui paduoti, kai pjaunama išilgai. Nenaudokite išilginės liniuotės kaip ribotuvo, kai pjaunate skersai kampine liniuote. Paduodant ruošinį išilgine ir kampine liniuote vienu metu, padidėja užstrigimo arba atatrakos tikimybė.
- Pjaudami išilgai, stumkite ruošinį už detalės tarp liniuotės ir pjūklo. Jei atstumas tarp pjūklo ir liniuotės yra didesnis nei 150 mm, naudokite tiektuvą. Jei jis mažesnis nei 50 mm, naudokite padavimo plokštę.
- "Pailgintos rankos" ir panašūs priedai leidžia laikyti rankas saugiu atstumu nuo pjūklo ašmenų.
- Naudokite tik gamintojo pateiktus arba pagal gamintojo instrukcijas pagamintus šėrimo priedus. Šie padavimo įtaisai užtikrina pakankamą atstumą tarp rankos ir ašmenų.
- Niekada nenaudokite pažeisto ar sutrumpinto maitinimo įtaiso. Pažeistas tiektuvas gali sugadinti jus ir jūsų mašiną, jei jis pasislinks.
- Tikrai neatlikite jokių užduočių "rankiniu būdu". Visada naudokite liniuotes ruošiniui pjauti ir nukreipti. "Rankomis" reiškia, kad ruošiniui laikyti ir nukreipti naudokite tik rankas, o ne liniuotes. Pjovimas rankomis lemia prastą pjovimą, grįžtamąjį smūgį ir užstrigimą.
- Niekada nelenkite ir netraukite besisukančio disko. Pasilenkę virš pjūklo, pvz., dėl ruošinio, galite susižeisti.
- Laikykite ilgesnius ruošinius, išsikišusius už pjūklo krašto, kad jie būtų lygiagretūs. Per ilgį arba per platūs ruošiniai linkę pasvirti arba pasisukti, dėl to galite prarasti ruošinio kontrolę ir susižeisti arba patirti atatrakos pavojų.
- Paduokite ruošinį į pjūvį vienu greičiu. Pjaudami nesukite ir nelenkite ruošinio. Jei mašina arba ruošinys užstrigo, nedelsdami atjunkite mašiną nuo maitinimo šaltinio ir pašalinkite užstrigimą.
- Jei pjūklą užkliudys ruošinys, gali kilti atatrakos arba variklio perkrovos pavojus.
- Neišimkite nupjautos medžiagos gabalų, kol pjūklas dar veikia. Medžiaga gali įstrigti tarp liniuotės ir pjūklo disko arba disko apsaugoje, o toks ruošinio pašalinimas gali sukelti traumą. Prieš šalindami medžiagą išjunkite pjūklą ir palaukite, kol diskas sustos.
- Pjaudami mažesnio nei 2 mm storio medžiagą, naudokite atitinkamą liniuotę. Per plonas ruošinys gali įstrigti po liniuote ir sukelti atgalinį smūgį.

4.7 Atitrūkimo priežastys ir susiję pavojai

- Niekada nestovėkite tiesiai priešais diską. Visada stovėkite toje disko pusėje, kurioje yra liniuotė. Atatranka gali dideliu greičiu iššaudyti ruošinį į staklių operatorių, stovintį tiesiai priešais diską.
- Niekada nesilenkite virš pjūklo, norėdami laikyti ruošinį. Gali įvykti atsitiktinis kontaktas su pjūklo ašmenimis arba atatranka gali įtraukti pirštus į pjūklo ašmenis.
- Niekada nelaikykite ir nespauskite pjaunamo ruošinio. Laikydami ar spausdami pjaunamąjį ruošinį galite sukelti atgalinį smūgį.
- Išilginę liniuotę išlyginkite lygiagrečiai diskui. Netinkamai išlyginta liniuotė gali neteisingai prilaikyti ruošinį ir sukelti atgalinį smūgį.
- Būkite ypač atsargūs pjaudami surinktus ruošinius su nematomomis jungtimis. Peilis gali užstrigti ant detales laikančių dalių ir sukelti atgalinį smūgį.
- Pastaba: pirmiau pateiktas saugos įspėjimas taikomas tik toms mašinoms, kuriose pagal konstrukciją ir instrukcijas leidžiami panašūs pjūviai.
- Laikykite didelius ruošinius su priedais, kad išvengtumėte ruošinio užstrigimo ir atgalinio smūgio. Dideli ruošiniai linkę suktis nuo savo svorio. Atramos turi laikyti ruošinį per visą jo ilgį.
- Būkite ypač atsargūs pjaudami susuktus, surištus ar nestandartinius ruošinius, kurie neturi tiesios briaunos, kuria būtų galima vadovautis išilgai liniuotės. Susuktas, nestandartinis ar susuktas ruošinys yra nestabilus ir sukelia ašmenų pjūvio netolygumus, užstrigimą ir atgalinį smūgį.
- Pjūklui niekada nepjaustykite daugiau nei vieno ruošinio. Pjūklas gali užstrigti ant vieno iš ruošinių ir sukelti atgalinį smūgį.
- Vėl paleisdami pjūklą, kai ašmenys yra ruošinyje, išcentruokite ašmenis įpjovoje taip, kad dantys nekliudytų medžiagos. Ašmenys įsirėžtų į ruošinį, jį pakeltų ir sukeltų atgalinį smūgį.
- Laikykite įrankius švairius, aštrius ir tikslus. Niekada nenaudokite subliūskusių peilių arba peilių su nulūžusiais ar nuskilusiais dantukais. Aštrūs ir tikslūs įrankiai sumažins užstrigimą, atsitrenkimą ir netikslumus.

4.8 Saugos įspėjimas dirbant su pjūklų

- Keisdami pjūklo diską, reguliuodami pjūklo pleištą ar disko apsaugą arba palikdami pjūklą be priežiūros, visada išjunkite stalinį pjūklą ir atjunkite maitinimo laidą. Prevencinės priemonės padės išvengti nelaimingų atsitikimų.
- Niekada nepalikite įjungto variklio be priežiūros. Išjunkite mašiną ir nepalikite jos, kol ji baigs veikti. Be priežiūros paliktas pjūklas kelia nekontroliuojamą pavojų.
- Pastatykite pjūklą gerai apšviestoje vietoje su lygiomis grindimis. Pjūklą reikia statyti tokioje vietoje, kurioje užtektų vietos ne tik pjūklui, bet ir įvairaus dydžio ruošiniams. Pastatę pjūklą ankštoje, tamsioje vietoje ir ant nelygių, slidžių grindų, galite susižeisti arba sugadinti pjūklą.
- Reguliariai siurbdami valykite ir šalinkite dulkes nuo pjūklo paviršiaus ir aplink jį. Susidariusios pjuvenos yra degios ir gali savaime užsidegti.
- Pjūklas turi būti pritvirtintas. Neužtikrintas pjūklas gali netikėtai pajudėti arba apvirsti.
- Prieš įjungdami pjūklą, nuo stalo nuvalykite pjuvenas, įrankius ir pan. Netvarka ant stalo gali blaškyti operatoriaus dėmesį arba užkliudyti pjūklo diską.
- Visada naudokite tinkamo dydžio ir formos prispaudimo diską. Netinkami diskai, kurie netelpa ant veleno, bus nevaldomi ir pavojingi tiek operatoriui, tiek mašinai, kai bus įjungti.
- Niekada nenaudokite sugadintų ar netinkamų priedų ašmenims tvirtinti (varžtų, veržlių, poveržlių). Atskiri geležtės prispaudimo

priedai yra pagaminti specialiai šiam pjūklui ir saugiam jo naudojimui.

- Niekada nestovėkite ant pjūklo, nenaudokite pjūklo kaip taburetės. Pjūklas gali apvirsti arba galite užkliudyti pjūklo diską.
- Įsitikinkite, kad diskas įdėtas tinkama kryptimi. Nekiškite į pjūklą abrazyvinių arba šepetėlių diskų. Netinkamas disko prispaudimas arba netinkamų priedų naudojimas gali sukelti sužalojimus.

4.9 Elektros laidai

- Kištukas turi atitikti lizdo tipą. Niekada nekeiskite kištuko. Nenaudokite adapterių. Nemodifikuoti ir atitinkantys kištukai pašalina susižalojimo riziką.
- Pirmiausia atjunkite maitinimo šaltinį.
- Prieš atlikdami bet kokius pakeitimus, keitimą ar aptarnavimą, atjunkite įrenginį nuo maitinimo šaltinio.
- Maitinimo šaltinis. Mašina skirta 230 V/50 Hz/1 fazės maitinimo šaltiniui.
- Kreipkitės į kvalifikuotą elektriką, kad sureguliuotų visas elektros dalis ir jungtis. Jei to nepadarysite, galite sugadinti įrenginį arba patirti elektros smūgį.
- Kištukas. Dėl skirtingų tarptautinių standartų užsakytas aparatas gali būti be kištuko. Mašiną gali prijungti tik kvalifikuotas elektrikas.
- Būkite atsargūs, kad nepažeistumėte kabelio. Saugokite kabelį, kad jo nepažeistų aštrūs kraštai arba judančios mašinos dalys. Pažeisti kabeliai padidina elektros smūgio pavojų.
- Prailginimo kabeliai. Prieš naudodami ilgintuvus pasitarkite su kvalifikuotu elektriku. Nedelsdami pašalinkite bet kokius ilgintuvų pažeidimus.
- Dirbdami su mašina ne dirbtuvėse, naudokite ilginamąjį kabelį su atitinkama IP klase. Taip išvengsite elektros smūgio.
- Jei neišvengiama naudoti įrenginį drėgnoje aplinkoje, naudokite maitinimo šaltinį su apsauga nuo viršįtampių. Jo naudojimas sumažina sužeidimo riziką.
- Elektrinė apsauga. Naudotojas turi jungti įrenginį tik prie elektros lizdo grandinės, turinčios apsaugą nuo viršįtampių.

4.10 Įžeminimas

- Tinkamas mašinos įžeminimas sumažina elektros smūgio pavojų.
- Venkite sąlyčio su įžemintais paviršiais, pavyzdžiui, vamzdžiais ir radiatoriais. Dėl sąlyčio su įžemintais objektais padidėja elektros smūgio pavojus.
- Nereguliuokite kištuko. Nenuimkite jokių kištuko dalių.
- Naudokite tik trijų laidų ilgintuvus. Nenaudokite dviejų laidų ilgintuvų.
- Mašiną prijunkite tik prie tinkamai įžemintos maitinimo grandinės.

4.11 Pranešimas

Pastaba: Prieš prijungdami šį aparatą prie maitinimo šaltinio, įsitikinkite, kad jo įtampa yra tokia pati, kaip nurodyta aparato etiketėje. Taip pat patikrinkite, ar maitinimo šaltinis turi tinkamą automatinį išjungiklį ir kištuką pagal vietines elektros taisykles. Jei abejojate, mašinos neprijunkite. Naudojant mašiną su kitokia įtampa, nei nurodyta etiketėje, gali būti sugadinti mašinos elektriniai komponentai, kuriems vėliau nebus taikoma garantija.

ĮSPĖJIMAS: kai kuriose šlifavimo, pjovimo, gręžimo ir kitų darbų metu susidarančiose dulkėse yra cheminių medžiagų, kurios, kaip žinoma, sukelia vėžį, apsigimimus ar kitokią žalą reprodukcijai. Kai kurie šių cheminių medžiagų pavyzdžiai:

- Švinas iš švino dažų.
- Kristalinis silicio dioksidas iš plytų, cemento ir kito mūro.
- Arsenas ir chromas iš chemiškai apdorotos medienos.







Poveikio rizika priklauso nuo to, kaip dažnai dirbate tokį darbą. Kad sumažintumėte šių cheminių medžiagų poveikį, dirbkite gerai vėdinamoje patalpoje ir naudokite patvirtintas saugos priemones, pavyzdžiui, veido arba dulkių kaukes, kurios specialiai sukurtos mikroskopinėms dalelėms filtruoti.




4.12 Pastaba dėl saugos ir teisingo mašinos naudojimo

IGM Tools and Machines Ltd. tiekiamos "Laguna Tools" gaminamos mašinos yra saugios, jei naudojamos teisingai, ir kartu su CE sertifikatu atitinka Europos saugaus mašinų naudojimo standartus. Bendrovės "Laguna Tools" ir IGM jokiū būdu neatsako už bet kokius sužalojimus ar mirtį, patirtus naudojant šį gaminį. Už savo asmeninį saugumą esate 100 % atsakingi patys, o šio gaminio naudojimui reikia skirti 100 % dėmesio.

Jei nesate tikri, ar teisingai atliekate darbą, kurį ruošiatės atlikti, NEBANDYKITE jo atlikti, kol nesusisiekiate su "Laguna Tools" arba "IGM Tools and Machinery". Čia mes galime jums patarti, kaip teisingai naudoti mašiną.

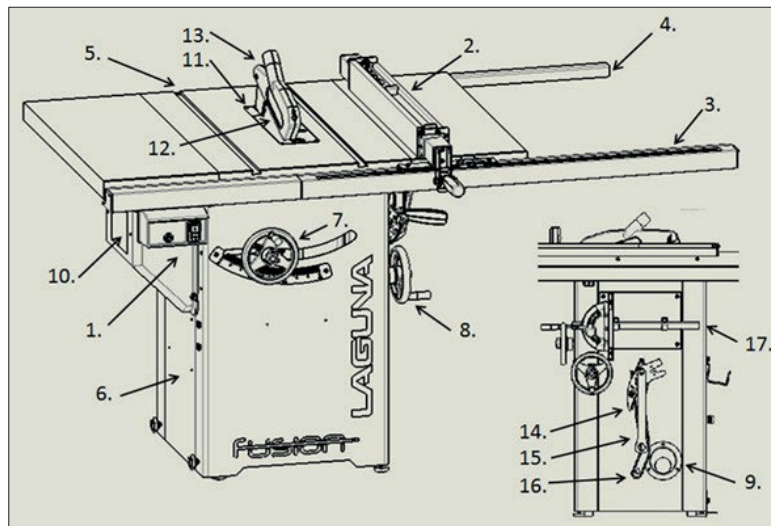
Šio vadovo tikslas - išsamiai aprašyti naujojo įrenginio nustatymus, priežiūrą ir reguliavimą. Be bendrųjų saugos instrukcijų, šiame vadove NĖRA aprašyta medžio ar metalo apdirbimo įranga ir atitinkamos saugos priemonės, būtinos saugiam darbui. Yra kelios organizacijos, išleidusios leidinius apie saugų šios mašinos valdymą, techniką ir tinkamą naudojimą:

	Įspėjimas Toliau pateiktais simboliais atkreipiamas dėmesys į tai, kad naudojant šią mašiną būtų laikomasi tinkamų saugos procedūrų.
	Laikykitės pirštus saugiu atstumu nuo pjūklo ašmenų.
	Aplinkos apsauga: elektros gaminių negalima išmesti kartu su mišriomis atliekomis. Perdirbkite atitinkamame perdirbimo centre. Dėl informacijos apie perdirbimą kreipkitės į vietos valdžios instituciją arba pardavėją.
	Dėvėkite dulkių kaukę arba respiratorių.
	Dėvėkite akių apsaugos priemones.
	Dėvėkite klausos apsaugos priemones.

	Prieš remontą atjunkite nuo maitinimo šaltinio.
	Prieš naudodami perskaitykite visas instrukcijas ir naudotojo vadovą.
	Dėvėkite darbinės pirštines.

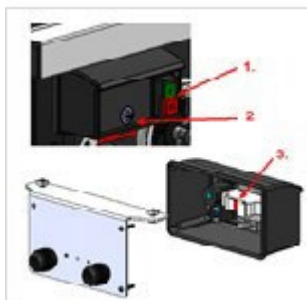
5. Mašinos dalies aprašymas

1. Paleisti / sustabdyti
2. Išilginė liniuotė
3. Priekinis liniuotės vadovas
4. Galinis liniuotės kreipiklis
5. Ketaus stalias su grioveliais
6. Pagrindas su mobiliaisiais ratukais
7. Veleno aukščio valdymo ratas
8. Veleno posvyrio valdymo ratas
9. Siurbimo gerklė
10. Variklio dangtis
11. Lentelės įdėklas
12. Diskas
13. Disko dangtelis
14. Atidarymo pleištas
15. Pagrindinis
16. Maitintuvas
17. Kampinė liniuotė



5.1 Kontrolė

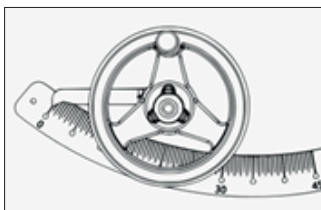
Paleidimas / sustabdymas / saugiklis



1. Magnetinis jungiklis
2. Saugiklis
3. Apsauga nuo perkrovos

ĮSPĖJIMAS: prieš keisdami saugiklį visada išjunkite mašiną ir atjunkite ją nuo elektros tinklo.

Disko aukščio reguliavimas

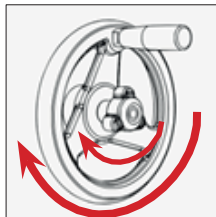


Pjovimo aukštis reguliuojamas veleno aukščio reguliavimo įtaisu. Valdymo ratuke yra aukščio reguliavimo fiksatorius. Už valdymo ratuko

yra valdovas. Pagal laikrodžio rodyklę - judėjimas aukštyn, prieš laikrodžio rodyklę - judėjimas žemyn.

ĮSPĖJIMAS: NEBANDYKITE MANIPULIUOTI UŽRAKINTU RATU.

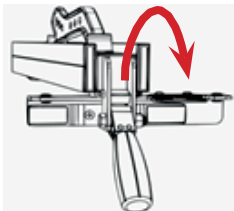
Disko pakreipimas



Pakreipimo valdiklis yra dešinėje pagrindo pusėje. Pakreipimo užraktas yra centre. Pagal laikrodžio rodyklę į kairę, prieš laikrodžio rodyklę į dešinę.

ĮSPĖJIMAS: NEBANDYKITE MANIPULIUOTI UŽRAKINTU RATU.

Liniuotės fiksavimo svirtis



Išilginės liniuotės fiksavimas ekscentriku tvirtai užfiksuoja liniuotę bet kurioje išilginės linijos vietoje.

6. Mašinos nustatymas

Būkite atsargūs: mašina yra labai sunki. Mašinai valdyti reikia mažiausiai dviejų žmonių.

Pastaba: NEPRISIJUNKITE prie maitinimo, kol mašina nėra visiškai surinkta. Nemodifikuokite pjūklo ir nemontuokite dalių, kol pjūklas įjungtas į elektros tinklą.

Pastaba: Norėdami išvengti problemų ir nelaimingų atsitikimų montuojant, perskaitykite visą vadovą.

6.1 Mašinos perėmimas ir išpakavimas

Jei siunta buvo pažeista, atskirus pažeidimus pažymėkite pakuotės lape arba atsakykite siuntos. Nedelsdami paskambinkite į parduotuvę, kurioje buvo įsigyta mašina.

PARUOŠIMAS IR LAIKYMAS Pakuojant reikia imtis atsargumo priemonių nuo korozijos ir smūgių. Įrenginį laikykite -25~55 °C aplinkos temperatūroje. Gabenant ir sandėliuojant saugokite, kad mašina nebūtų veikiamą lietaus ir nebūtų pažeista pakuotė.

Būkite atsargūs transportuodami ar tvarkydami mašiną ir patikėkite šią veiklą kvalifikuotam, tokiai veiklai apmokytam personalui!

Pakraudami arba iškraudami mašiną, įsitikinkite, kad į ją nepateko joks žmogus ar daiktas! Pasirinkite tinkamą transportavimo variantą pagal mašinos svorį.

Įsitikinkite, kad mažiausia transportavimo įtaiso keliamoji galia atitinka mašinos svorį.

TRANSPORTAVIMAS PRIEŠ IŠPAKUOJANT

Standartiškai mašina pakuojama į didelę medinę dėžę. Paveikslėlyje pavaizduota transporto priemonė, kad mašiną būtų galima lengvai



transportuoti ir supakuoti.

PRIEINAMUMAS

1. Perimkite pjūklą.
2. Atsukite varžtus iš pristatymo dėžutės.
3. Pakelkite dėžę nuo padėklo.
4. Patikrinkite visus komponentus.
5. Nuvalykite apsauginį aliejų.

Perimti lentpjūvę



Šios būsenos mašinos išvežamos iš gamyklos.

Išsukite varžtus iš dėžutės



Gręžtuvu arba kryžminių atsuktuvu atsukite varžtus nuo dėžės dugno. Šiuos varžtus galima išmesti.

Pakelkite dėžę nuo pjūklo



Dėželei nuo padėklo pakelti reikia dviejų žmonių. Pjūklas tiekiamas su priedais dėžėse.

Pastaba: įdėklas, pleištas ir pjūklo diskas jau sumontuoti pjūklelyje. Kiti priedai (kampinė liniuotė, geležtės atlaisvinimo veržliaraktis) yra dėžutėje arba ant pagrindo šono.

Patikrinkite pakuotės turinį



1. Liniuotė, raktai, tiek tuvas, ašmenų dangtelio mazgas
2. Trumpojo profilio liniuotė, montavimo veržliaraktių rinkinys
3. Ilgoji profilio dalis.

Nuvalykite konservavimo aliejų



Nuimkite apsauginę pakuotę ir šluoste nuvalykite konservuojantį aliejų.

Įspėjimas: aliejumi iššepintas audinys gali kelti rimtą gaisro pavojų. Išmeskite jį tinkamu būdu.

Rekomendacija: kad darbo paviršius būtų švarus ir apsaugotas nuo rūdžių, rekomenduojame naudoti tinkamą apsauginį vašką. Tai taip pat sumažins trintį darbo metu. Norėdami pašalinti rūdį, naudokite tinkamas priemones.

Pastaba: mašinos ketaus ir plieno dalys yra padengtos apsaugine alyva nuo korozijos, tačiau prieš pradėdami eksploatuoti mašiną, visas šias dalis reikia nuriebalinti techniniu spiritu arba techniniu benzinu.

6.2 Pristatymo turinys

Valdovas
Maitintuvas
Disko dangtelis
Montavimo įrankiai
Liniuotės laikikliai (Liniuotės laikikliai jau gali būti sumontuoti ant mašinos pagrindo.)

Galinis profilis 2
Priekinis profilis 2
Montavimo komponentai

Galinis profilis 1
Priekinis profilis 1

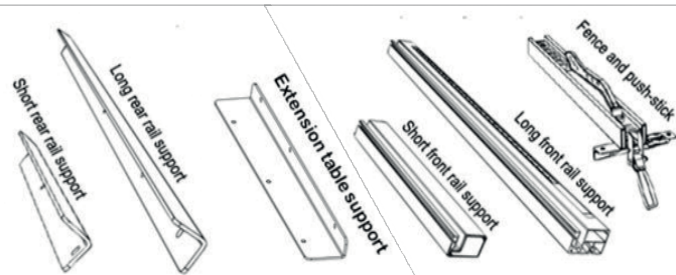
Įdiegta mašinoje
Lentelės įdėklas
Atidarymo pleištas
250 mm diskas
Kampinė liniuotė
Pagrindinis
Priedų laikikliai
Lentelės išplėtimas

Pastaba: priekinį liniuotės profilį sudaro dvi dalys - ilgoji ir trumpoji. Galinis profilis taip pat susideda iš dviejų dalių - ilgosios ir trumposios.

Pastaba: Saugumo sumetimais ši mašina neparduodama su liniuote, skirta kairiajai ašmenų pusei. Tai nėra trūkstama dalis.

6.3 Atskirų dalių apžvalga

Jūsų naujoji mašina iš esmės jau surinkta ISO 91001 sertifikuotoje gamykloje, kurioje ji taip pat buvo pagaminta. Kai kurias dalis turi surinkti naudotojas. Prieš surinkdami mašiną perskaitykite toliau pateiktas rekomendacijas.

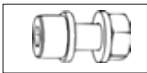


Trumpas galinis liniuotės profilis
Ilgas galinis liniuotės profilis
Galinio priestato atrama
Trumpas liniuotės priekinis profilis
Ilgas liniuotės priekinis profilis
Išilginė liniuotė su tiektuvu

Disko dangtelis



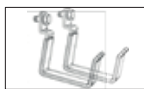
M8x1,5 + poveržlė + poveržlė + veržlė



Varžtas su kvadratine galvute 8x1,5 + poveržlė + veržlė



Priedų laikikliai

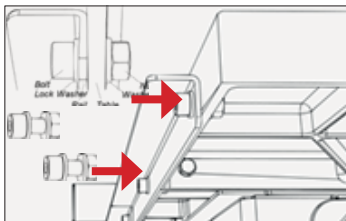


6.4 Mašinos nustatymas

1. Prisukite galinį trumpąjį liniuotės profilį
2. Prisukite prie galinio ilgojo liniuotės profilio
3. Išlyginkite galinį profilį ir priveržkite
4. Stalo priekyje įstatykite T formos lizdų varžtus
5. Įdėkite ilgąją priekinio profilio liniuotės dalį
6. Įdėkite trumpąją priekinio profilio liniuotės dalį
7. Sujunkite dvi dalis
8. Sulygiuokite abu priekinius profilius su disku
9. Suderinkite ir pritvirtinkite
10. Įdėkite liniuotę
11. Išlyginkite pjūklų stabilumą reguliuojamo aukščio kojelėmis ant pagrindo.

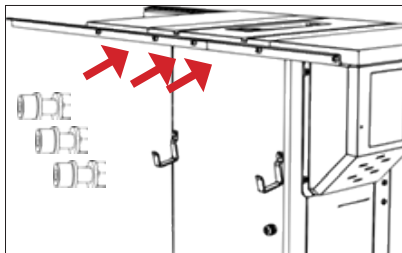
1. Galinio trumpo profilio varžtas

Naudodami pridedamą veržliaraktį ir inbusą atsargiai įsukite (2) varžtus, poveržles ir veržles į trumpąjį priekinį liniuotės kreiptuvą ir į stalo galinę dalį kairėje pusėje. **NEPRISUKITE:** palikite šiuos varžtus atlaisvintus ir palaukite, kol visos profilio dalys bus pritvirtintos.



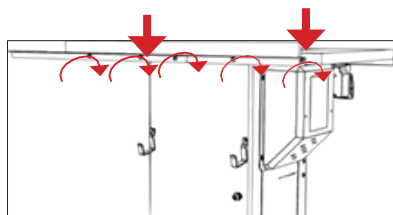
2. Galinio ilgojo profilio varžtas

Pakartokite 1 veiksmą, naudodami varžtus (3), poveržles ir veržles, ilgesnei liniuotės priekinio profilio daliai. Surinkite taip pat, kaip ir 1 veiksmo. **PASTABA:** Jei dar neprisukote liniuotės laikiklių, galite tai padaryti dabar.



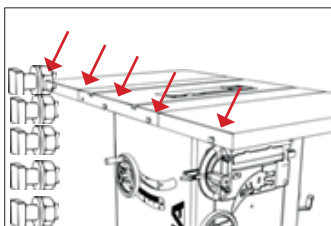
3. Išlyginkite galinį profilį, priveržkite

Pakartokite 1 veiksmą, naudodami varžtus (3), poveržles ir veržles, ilgesnei liniuotės priekinio profilio daliai. Vadovaukitės 1 veiksmo iliustracija. **PASTABA:** Jei dar neprisukote liniuotės laikiklių, galite tai padaryti dabar.



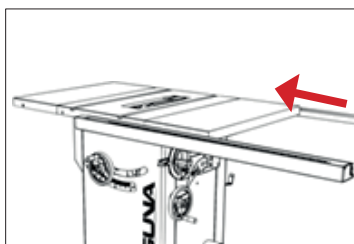
4. Įstatykite T formos varžtus iš priekio į stalą

Užveržkite varžtus su kvadratine galvute (5), poveržles (5) ir veržles (5), bet ne per daug. Užtenka kelių apsisukimų. Paruoškite (2) liniuočių profilius.



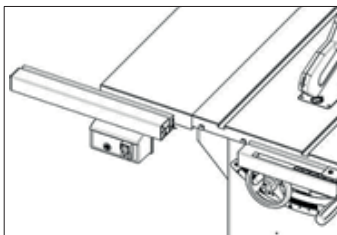
5. Įdėk priekinį ilgą profilį

Įdėkite ilgąjį priekinį liniuotės profilį. **NESUKREIPKITE:** palikite šiuos varžtus atlaisvintus ir palaukite, kol bus pritvirtintos visos profilio dalys.



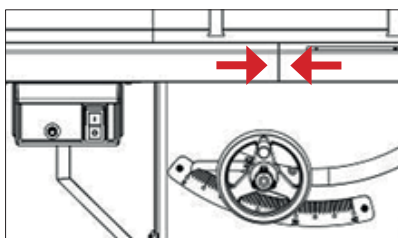
6. Trampo profilio įdėjimas su jungikliu

Ant pirmojo varžto su kvadratine galvute uždėkite trumpąją liniuotės profilio dalį. SVARBU: prieš surinkdami dvi liniuotės profilio dalis, įdėkite jungiklio tvirtinimo mazgą. NEUŽVERŽKITE.



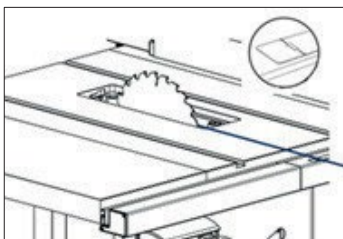
7. Palyginkite abi dalis

Sulygiuokite priekines liniuotės profilio dalis ir sujungkite jas jungiamaisiais dantukais.



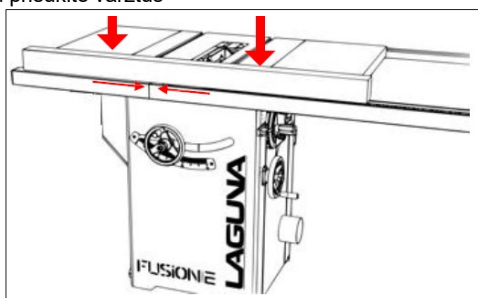
8. Suderinkite su disku

Sulygiuokite priekines liniuotės profilio dalis ir sujungkite jas jungiamaisiais dantukais.



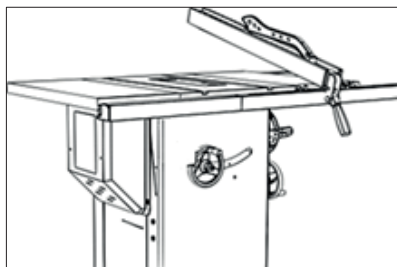
9. Sulygiuokite priekinį profilį, priveržkite

Padedami kito asmens, sulygiuokite priekinį profilį su stalu naudodami laisvosios profilio dalies kraštą. Paspauskite kraštą, tvirtai laikydami abi dalis kartu. Tuo pačiu metu prisukite varžtus



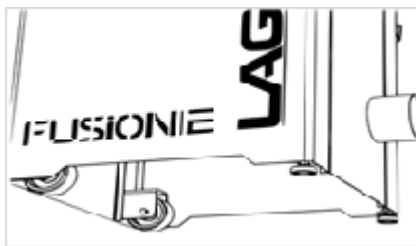
10. Įdėkite liniuotę

Padėkite liniuotę ant pjūklo priekine dalimi, tada galine dalimi. Prieš uždėdami liniuotę ant stalo įsitinkinkite, kad fiksavimo svirtis yra atidarytoje padėtyje.

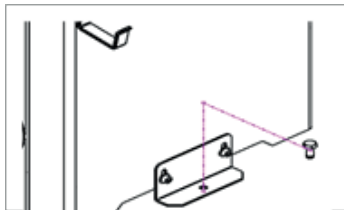


11. Palyginkite pjūklo padėtį

Norėdami palyginti pjūklo stabilumą, naudokite dvi reguliuojamas kojeles, esančias pagrindo apačioje. Kairėje pusėje esantys mažesni fiksavimo varžtai valdo pjūklo judėjimo ratukų fiksavimą.



12. PASIRINKTINAI. Pritvirtinkite mašiną prie žemės



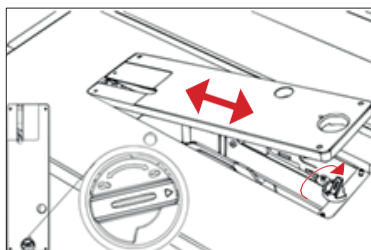
Pritvirtinkite mašiną prie grindų varžtais ir plokšte.

6.5 Stalo įdėklo montavimas ir (arba) išmontavimas

1. Atjunkite pjūklą nuo maitinimo šaltinio!
2. Įdėkite stalo įdėklą galine puse.
3. Įterpkite visą įterpinį į lentelę.
4. Įdėklą užfiksuokite ekscentriniais fiksumais.
5. Naudokite kirminus, kad išlygintumėte įdėklo padėčių lentelės atžvilgiu.

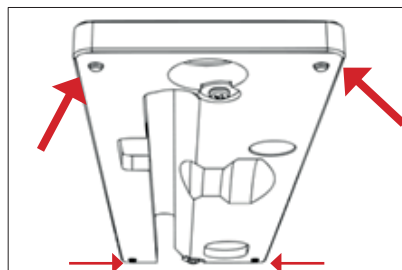
Pastaba: kartu su pjūklų tiekiamas stalo įdėklas. Įdėklas išpjaunamas gamykloje. Dėl šios priežasties po pjovimo pjūkle gali būti nešvarumų.

Stalo įdėklo montavimas



ĮSPĖJIMAS: ĮSITIKINKITE, KAD PJŪKLAS NĖRA ĮJUNGTAS Į MAITINIMO ŠALTINĮ. Nuimdami arba montuodami įdėklą, turite atrakinti įdėklo užraktą. Tada įdėkite įdėklo galinę dalį į stalą, o tada priekinę.

Įdėklo išlyginimas



Naudokite sliekus, kad sureguliuotumėte įdėklo padėčių stalo atžvilgiu.

Pastaba: Įsitikinkite, kad stalo įdėklas yra žemiau paties stalo lygio. Aukščiau nei stalo esantis įdėklas gali trukdyti ruošinio padavimui, sužeisti arba padidinti atitransmis tikimybę.

6.6 Saugos įtaisų įrengimas ir (arba) pašalinimas

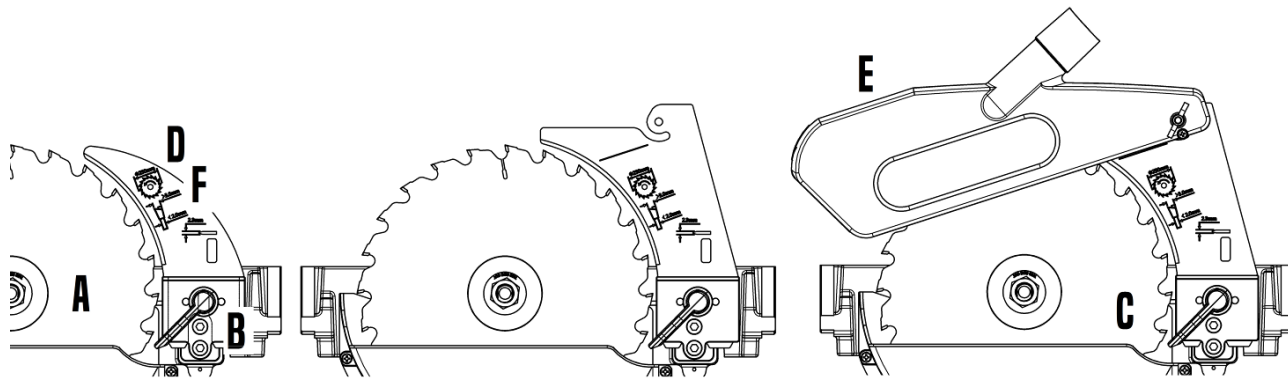
A: Pjūklo geležtė

B: išvyniojimo pleišto atlaisvinimo mechanizmas C: išvyniojimo pleišto atlaisvinimo svirtis

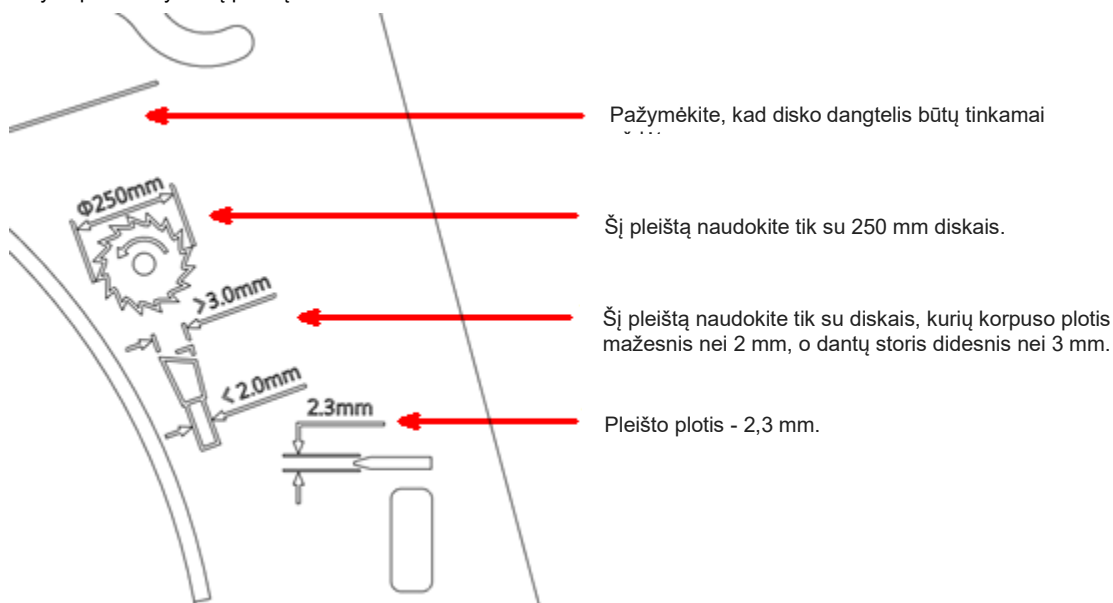
D: atidarymo pleištas

E: disko dangtelis

F: disko parametų užbaigimas

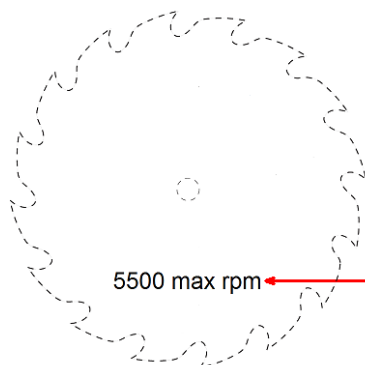


Duomenys apie besivystantį pleištą



Atkreipkite dėmesį: su šiuo aparatu nebuvo išbandyti jokie kiti plėšymo pleištai, išskyrus "Laguna" gaminamus pleištus. Todėl įspėjame nenaudoti kitų gamintojų priedų. Siekiant sumažinti susižalojimo riziką, su šiuo gaminiu reikėtų naudoti tik rekomenduojamus "Laguna" priedus.

• Pastaba apie diską



Nenaudokite pjūklo, kurio rekomenduojamas greitis yra mažesnis už pjūklo greitį.

Maišymo pleišto montavimas

1. Atjunkite pjūklą nuo maitinimo šaltinio!
2. Įsitikinkite, kad pleištinis užraktas yra atrakintas.
3. Įdėkite išvyniojimo pleištą su dangteliu.
4. Įsitikinkite, kad pleištą įdėtas teisingai.
5. Užfiksuokite maišytuvo pleištą.
6. Dar kartą įdėkite lentelės įdėklą.

ĮSPĖJIMAS: Jei peilis nėra vienoje plokštumoje su vystymo pleištu, sureguliuokite jį pagal šio vadovo skyrių "Mašinos reguliavimas".

3. Įdėkite maišymo pleištą



ĮSPĖJIMAS: ĮSITIKINKITE, KAD PJŪKLAS NĖRA ĮJUNGTAS Į MAITINIMO ŠALTINĮ. Išėmę įdėklą ir atidarę fiksavimo mechanizmą (pakėlę pilką svirtį), į skylę įstatykite rivinginį pleištą.

4. Įkiškite į kairę nuo prispaudimo



Atsargiai įkiškite pleištą į skylę ir paspauskite. Įsitinkite, kad pleištas yra tvirtai įstrigęs skylėje ir iki galo įkištas į spaustuvą. Suimkite pleištą, o kitą ranką laikykite laisvą, kad galėtumėte užfiksuoti.

5. Užrakinkite pilka svirtimi



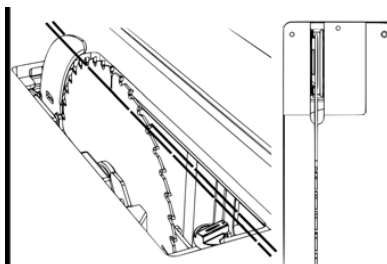
Kairės rankos nykščiu tvirtai laikykite pleištą, o dešinės rankos nykščiu užfiksuokite pleišto spaustuką.

6. Vėl įdėkite lentelės įdėklą



Pakelkite disko dangtelį ir įdėkite stalo įdėklą. Užfiksuokite įdėklą.

ĮSPĖJIMAS: įsitinkite, kad taravimo pleištas yra vienoje plokštumoje su ašmenimis. Jei jie nėra lygūs, sureguliuokite pagal šio vadovo skyrių "Mašinos reguliavimas".



6.7 Pjūklo disko keitimas

1. Atjunkite pjūklą nuo maitinimo šaltinio!
2. Nuimkite ašmenų dangtelį, išvyniojimo pleištą ir stalo įdėklą.

3. Nustatykite ašmenų pakreipimą 0 laipsnių kampu ir užfiksuokite.
 4. Kiek įmanoma labiau ištieskite pjūklo diską.
 5. Įjunkite pjūklo diską (raudona svirtis).
 6. Atsukite veleno veržlę.
 7. Išimkite arba įdėkite diską.
- PASTABA: Įsitikinkite, kad ašmenų dantys nukreipti į pjūklo priekį (kaip parodyta).

2. Nuimkite visus priedus



ĮSPĖJIMAS: ĮSITIKINKITE, KAD PJŪKLAS NĖRA ĮJUNGTAS Į MAITINIMO ŠALTINĮ. Norėdami pasiekti veržlę, nuimkite nuo pjūklo visas apsaugas.

3. Nustatykite nulio pakreipimą



Nustatykite 0 laipsnių disko pasvirimo padėtį ir užblokuokite ratuko judėjimą, kad diskas nejudėtų nuimant arba montuojant diską.

4. Išskleiskite diską kiek įmanoma toliau



5. Įjunkite diską



6. Nuimkite flanšą ir veržlę



7. Mašinų pakeitimai

Jūsų "Laguna" įrenginys yra iš anksto nustatytas veikti iš gamyklos, tačiau verta dar kartą patikrinti įrenginį ir įsitikinti, kad jis veikia saugiai.

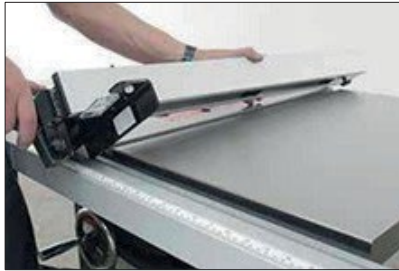
7.1 Išilginės liniuotės reguliavimas

Liniuotės montavimas:

Liniuotė turi būti dešinėje disko pusėje. Tokioje padėtyje liniuotę galite laisvai judinti. Liniuotės niekada negalima naudoti kairėje disko pusėje.

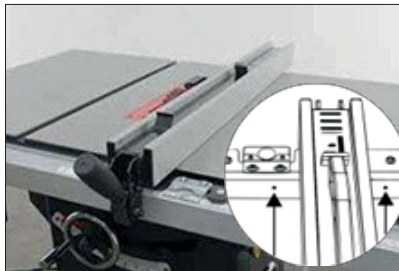
1. Atjunkite pjūklą nuo maitinimo šaltinio!
2. Abiem rankomis paimkite liniuotę su atleistu užraktu.
3. Įdėkite liniuotę į profilį.
4. Patikrinkite užraktą ir, jei reikia, sureguliuokite.

3. Įkiškite liniuotę į griovelį



Laikydami liniuotę ir užrakto svirtį, pakelkite svirtį, kad atidarytumėte užraktą. Įkiškite liniuotę į kreiptuvą.

4. Patikrinkite užraktą



Liniuotę galite įstatyti bet kurioje dešinėsios ašmenų pusės vietoje. Jei kyla problemų dėl fiksavimo, sureguliuokite priekiniame profilyje esančius varžtus.

Mastelio (liniuotės) nustatymas:

Kiekvieną kartą nuėmus liniuotės profilį arba pakoregavus stalą, skalę reikia iš naujo nustatyti. Norint tiksliai pjauti, liniuotę reikia iš naujo nustatyti.

1. Atjunkite pjūklą nuo maitinimo šaltinio!
2. Priartinkite liniuotę prie disko.
3. Atleiskite didinamąjį stiklą.
4. Pagal poreikį sureguliuokite
5. Užveržkite didinamojo stiklo varžtus.

2. Įkiškite liniuotę į griovelį



ĮSPĖJIMAS: ĮSITIKINKITE, KAD PJŪKLAS NĖRA ĮJUNGTAS Į MAITINIMO ŠALTINĮ! Ištieskite geležtę ir prispauskite prie jos liniuotę, ji neturi liesti geležtės. Norėdami užtikrinti pakankamą tarpą, tarp ašmenų ir liniuotės įdėkite sulankstyto popieriaus lapą.

4. Nustatykite liniuotės vaizdo ieškiklį



Kryptiniu atsuktuvu atlaisvinkite didinamojo stiklo varžtus (didinamojo stiklo nenuimkite). Sureguliuokite didinamąjį stiklą ir priveržkite varžtus. PASTABA: Jei padidinamojo stiklo reguliavimo nepakanka liniuotei iš naujo nustatyti, žr. mašinos surinkimo skyriaus 8 veiksmą.

Pastaba: ant išilginės liniuotės yra 2 didinamieji stiklai, kuriais galima reguliuoti medžiagos plotį pagal aliuminio profilio padėtį - vertikaliai arba horizontaliai.

Slenkančių liniuotės elementų nustatymas:

Gali prireikti sureguliuoti liniuotės slankiojančius elementus. Liniuotė turėtų būti 1-3 mm atstumu nuo stalo. Taip išvengsite stalo įbrėžimų ir plonų ruošinių įstrigimo po liniuote.

1. Atjunkite pjūklą nuo maitinimo šaltinio!
2. Atrakinkite valdiklį.
3. Liniuotės priekinės dalies aukštį reguliuokite naudodami inbusą.
4. Rakteliais reguliuokite liniuotės galinės dalies aukštį.

3. Priekinės dalies reguliavimas



Norėdami sureguliuoti priekinės dalies aukštį, naudodami pridedamą inbusą pakelkite arba nuleiskite nailoninius varžtus, kurie liečiasi su profiliu.

4. Galinės dalies nustatymas



Norėdami reguliuoti galinės dalies aukštį, atlaisvinkite šešiakampę veržlę, kad būtų užtikrintas nustatytas aukštis. Sureguliuokite padėtį ir priveržkite šešiakampę veržlę.

Išilginės liniuotės ir disko palyginimas:

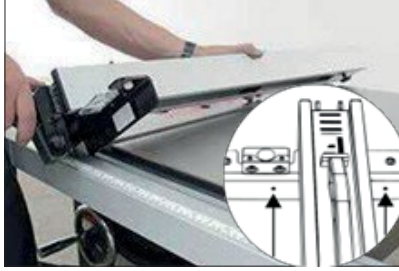
Pjūklą naudokite tik tada, kai liniuotė yra lygiagrečiai ašmenims. PASTABA: Jei šiame skyriuje pateikti palyginimai nepadeda, skaitykite skyrių "Stalo reguliavimas": Kad liniuotė būtų išlyginta lygiagrečiai su ašmenimis, peilis turi būti nustatytas lygiagrečiai stalui (grioveliams ant stalo).

1. Atjunkite pjūklą nuo maitinimo šaltinio!
2. Apverskite liniuotę.
3. Naudokite inbus, kad sureguliuotumėte abi puses.
4. Sureguliuokite ir patikrinkite liniuotės padėtį.

Pastaba: Liniuotės ir pjūklo lygiagretumas nebūtinai turi būti nustatytas gamykloje. Prieš dirbdami būtinai imkitės visų įmanomų atsargumo priemonių, kad palygintumėte geležtės ir liniuotės lygiagretumą.

2. Pastatykite liniuotę taip, kad galėtumėte prieiti prie nustatomųjų varžtų.

ĮSPĖJIMAS: ĮSITIKINKITE, KAD PJŪKLAS NĖRA ĮJUNGTAS Į MAITINIMO ŠALTINĮ. Apverskite liniuotę aukštyn kojomis, kad



pamatytumėte sliekų skylutes nailoninėms kreipiančiosioms reguliuoti.

3. Inbuso varžliarakčiu sureguliuokite



Sraigtus sureguliuokite naudodami inbusą. Sureguliuokite ir patikrinkite padėtį.

7.2 Kampų liniuotės nustatymas

Kampinę liniuotę galima reguliuoti nuo +60° iki -60°. Atlaisvinus liniuotės rankeną ir atlaisvinus valdymo varžtą liniuotės priekyje, galima nustatyti norimą pjovimo kampą. Profilyje yra įpjovos keliems kampams nustatyti.

Kreipiamojo profilio tikslumo griovelyje reguliavimas:

Kampinės liniuotės tarpui stalo griovelyje reguliuoti naudojami 2 reguliavimo varžtai kreipiamajame profilyje. Jei norite, kad laisvumas stalo griovelyje būtų mažesnis, tiesiog labiau priveržkite varžtus (kuo labiau įsuksite varžtą į profilį, tuo griežčiau bus įsukta kreipiančioji). Jei norite didesnio laisvumo, tiesiog atlaisvinkite varžtus.

7.3 Lentelės koregavimai

Lentelės ir disko palyginimas:

Naudinga patikrinti lentelės ir liniuotės palyginimą. Tai galite patikrinti liniuote, inklinometru ar kitais priedais.

Gerai



Daugiafunkcinis kampas. Pastaba: taikant šį matavimo būdą ant pjūklo gali likti įbrėžimų.

Geriau



Kampų liniuotės pakreipimo matuoklis.

Geriausias



Suportas su galimybe montuoti į griovelį.

1. Atjunkite pjūklą nuo maitinimo šaltinio!
2. Atlikite pirmąjį matavimą.
3. Atlikite antrą matavimą.
4. Atlaisvinkite tris stalo varžtus.
5. Pagal poreikį pakoreguokite.

2. Atlikite pirmąjį matavimą



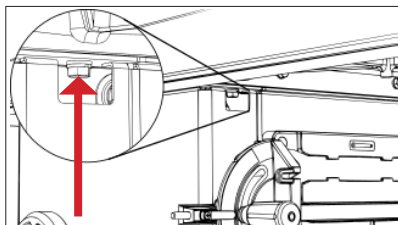
ĮSPĖJIMAS: ĮSITIKINKITE, KAD PJŪKLAS NĖRA ĮJUNGTAS Į MAITINIMO ŠALTINĮ! Nuimkite nuo stalo visus priedus ir įdėklą, įstatykite pjūklą į aukščiausią padėtį ir statmenai stalui. Atlikite pirmąjį matavimą, maždaug vieną colį nuo ašmenų dantų, kaip parodyta paveikslėlyje.

Atlikite antrą matavimą

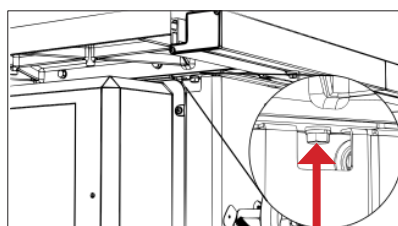


Lėtai veskite liniuotę per griovelį. Matuokite antrą kartą ir palyginkite su pirmuoju matavimu. Jei reikia, pakoreguokite lentelę. Prieš reguliuodami atlaisvinkite 3 varžtus, žr. 4 žingsnį.

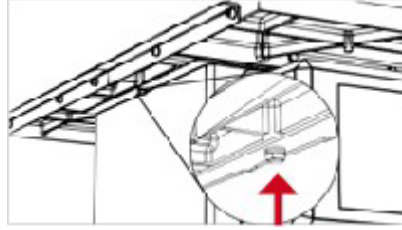
4. Varžto atlaisvinimas



Atlaisvinkite varžtą, esantį dešinėje pusėje tarp stalo ir pagrindo (virš liniuotės laikiklio).



Atlaisvinkite varžtą kairėje pusėje tarp stalo ir pagrindo (virš variklio dangčio).



Atlaisvinkite varžtą, esantį gale tarp stalo ir pagrindo.

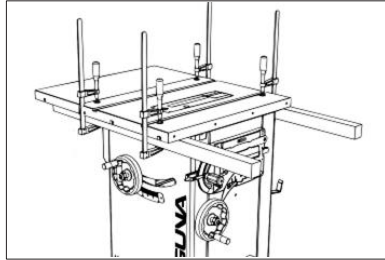
Šoninių staliukų reguliavimas ir surinkimas:

Norėdami surinkti ir išardyti šoninius staliukus, atlikite toliau nurodytus veiksmus. Taip užtikrinsite, kad stalas būtų lygus su šoniniais staliukais. Surinkimui reikia dviejų tvirtų atramų ir keturių spaustukų.

1. Atjunkite pjūklą nuo maitinimo šaltinio!
2. Pritvirtinkite spaustuvus su atramomis prie stalo.
3. Pastatykite šoninį staliuką ant atramos.
4. Sureguliuokite ir pritvirtinkite šoninį staliuką.

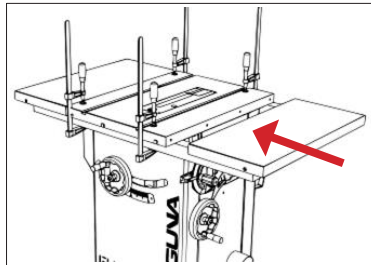
Pastaba: spaustuvai gali subraižyti stalo paviršių! Tarp stalo ir spaustuvo padėkite audinio arba minkštos medienos gabalą.

2. Pritvirtinkite spaustuvus su atramomis prie stalo



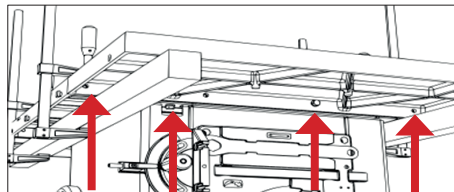
ĮSPĖJIMAS: ĮSITIKINKITE, KAD PJŪKLAS NĖRA ĮJUNGTAS Į MAITINIMO ŠALTINĮ. Prie stalo apačios pritvirtinkite dvi medines atramas, kaip parodyta paveikslėlyje. Naudokite tvirtas, tiesias lentes.

3. Padėkite šoninį stalą ant atramos



Padėkite šoninį staliuką ant atramų ir pritvirtinkite jį.

4. Sureguliuokite ir sumontuokite



Vienam šoniniam staliukui surinkti reikia (4) M10 varžtų ir (4) poveržlių. Prieš priverždami varžtus įsitikinkite, kad perėjimas tarp stalo ir šoninio staliuko yra viename lygyje.

7.4 Pakreipimo ir veleno reguliavimas

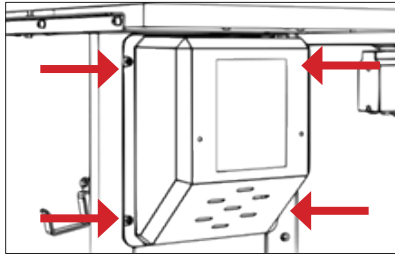
Veleno posvyrio ribų reguliavimas:

Pakreipimo ribas galite patikrinti naudodami matlankį. Jei veleno pakreipimo ribos nėra nuo 0 iki 45 laipsnių, sureguliuokite taip.

1. Atjunkite pjūklą nuo maitinimo šaltinio!
2. Nuimkite variklio dangtį.
3. Nuimkite dangtelį su priedų laikikliais.
4. Raskite varžtus, kuriais reguliuojamas pakreipimas.
5. Pagal poreikį pakoreguokite.
6. Pagal poreikį sureguliuokite skalę ir indikatorių.

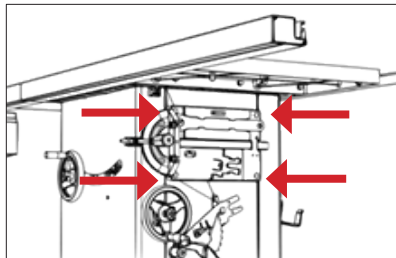
Pastaba: gamykloje pjūklas nustatomas 0-45 laipsnių kampu į kairę. Reguluojant šį diapazoną, pjūklas gali liestis prie stalo įdėklo. Reguluoti šį diapazoną reikėtų tik 0-45 laipsnių intervale.

2. Nuimkite variklio dangtį



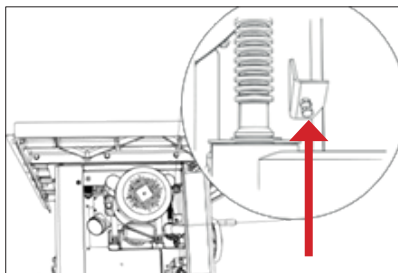
ĮSPĖJIMAS: ĮSITIKINKITE, KAD PJŪKLAS NĖRA ĮJUNGTAŠ Į MAITINIMO ŠALTINĮ. Norėdami lengvai pasiekti peilio pakreipimo varžtą, kryžminių atsuktuvu nuimkite variklio dangtelį. Variklio dangtelyje iš viso yra 4 varžtai.

3. Nuimkite dangtelį su laikikliais



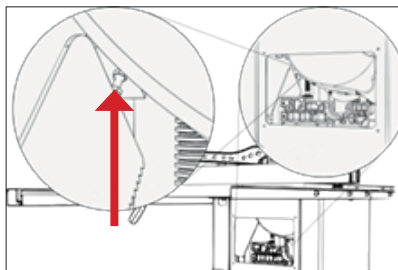
Norėdami lengvai pasiekti dešinėje pusėje esantį varžtą, kryžminių atsuktuvu nuimkite dangtelį su priedų laikikliais. Iš viso yra 4 tokie priedų laikiklių dangtelių varžtai.

4. Raskite pakreipimo varžtą



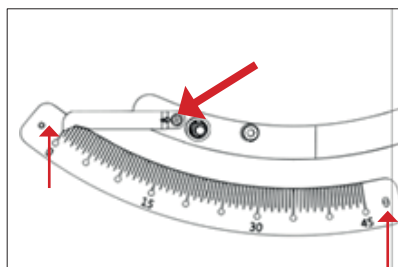
Raskite varžtą, kuriuo reguliuojamas pakreipimas. Švelniai prisukite varžtą, kad padidintumėte pakreipimo diapazoną.

5. Jei reikia, pakoreguokite



Raskite varžtą, kuriuo reguliuojamas pakreipimas. Švelniai prisukite varžtą, kad padidintumėte pakreipimo diapazoną.

6. Sureguliuokite skalę (pagal poreikį)



Sureguliuokite skalę ir posvyrio indikatorių ant mašinos pagrindo.

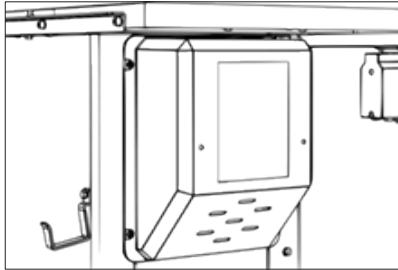
Pavaros diržo įtempimas:

Pravartu dažnai tikrinti diržo įtempimą ir bendrą pjūklo veikimą. Jei pjūklo diskas slysta arba atrodo, kad jo galia nepakankama, diržas gali būti nepakankamai įtemptas. Toliau žr. diržo įtempimo instrukcijas.

1. Atjunkite pjūklą nuo maitinimo šaltinio!
2. Nuimkite variklio dangtį.
3. Raskite varžtą diržui reguliuoti.
4. Priveržkite arba atlaisvinkite naudodami variklio svorį.

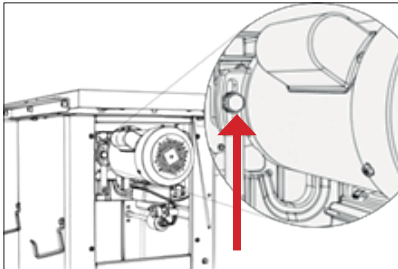
Atkreipkite dėmesį: NEperpilkite kremo! Variklio svoris jau pakankamai įtempia diržą. Įtempkite diržą taip, kad jis neslystų.

2. Nuimkite variklio dangtį



ĮSPĖJIMAS: ĮSITIKINKITE, KAD PJŪKLAS NĖRA ĮJUNGTAS Į MAITINIMO ŠALTINĮ. Norėdami lengvai pasiekti variklį, kryžminiu atsuktuvu nuimkite variklio dangtelį. Variklio dangtelyje iš viso yra 4 varžtai.

4. Raskite varžtą diržui reguliuoti



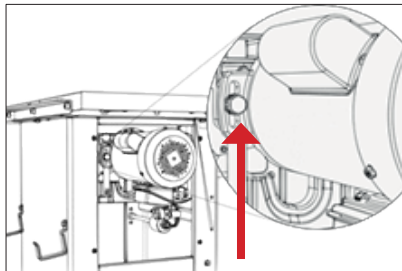
Norėdami sureguliuoti diržą, pirmiausia diską nustatykite statmenoje padėtyje stalo atžvilgiu. Nustatykite disko padėtį taip, kad jis būtų maždaug 5 cm virš stalo. Atlaisvinkite diržo reguliavimo varžtą. Atsilaisvinę nuleiskite arba pakelkite variklio padėtį, kad įtemptumėte diržą.

Pavaros diržo keitimas:

1. Atjunkite pjūklą nuo maitinimo šaltinio!
2. Išimkite visus stalo įdėklus, diskus ir kitus priedus.
3. Nuimkite variklio dangtį.
4. Nuimkite dulkių dangtelį.
5. Atlaisvinkite diržo reguliavimo varžtą ir pakėlę variklį atleiskite diržą.
6. Nuimkite diržą. PASTABA: norint pasiekti diržą, gali tekti nuleisti veleną.
7. Pakeiskite diržą.

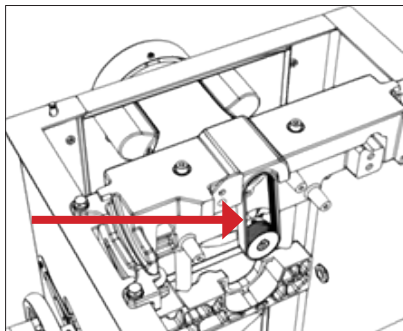
Atkreipkite dėmesį: NEperpilkite kremo! Variklio svoris jau pakankamai įtempia diržą. Pakankamai įtempkite, kad diržas neslystų.

5. Atlaisvinkite diržo reguliavimo varžtą



ĮSPĖJIMAS: ĮSITIKINKITE, KAD PJŪKLAS NĖRA ĮJUNGTAS Į MAITINIMO ŠALTINĮ. PASTABA: pjūklas pavaizduotas be stalo. NENUIMKITE PJŪKLO STALO. Diržą lengvai sureguliuosite arba pakeisite nenuimdami stalo.

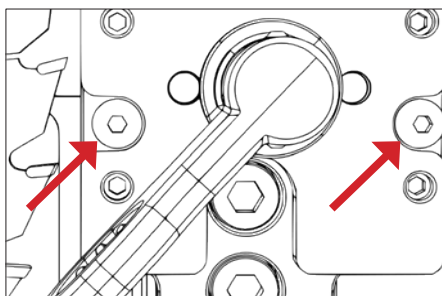
Prieiga prie diržo



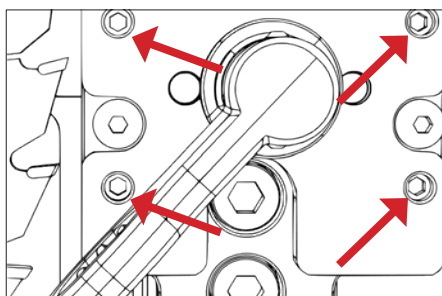
7.5 Saugos funkcijų reguliavimas

Maišymo pleišto ir siurbimo tvirtinimo mechanizmo pakeitimai (saugos priemonės):

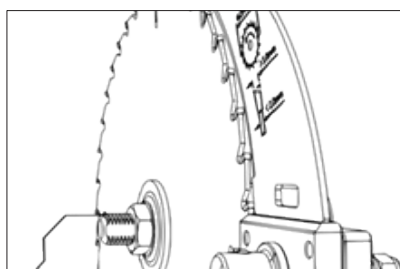
Kad atidarymo pleištas ir disko dangtelis veiktų tinkamai, jie turi būti tiksliai suderinti su disku. Pastaba: Jei pleišto užrakto svirties neįmanoma užfiksuoti arba ji juda per sunkiai, sureguliuokite užrakto gale esantį varžtą. Jums reikės nuimti variklio dangtį.



Atlaisvinkite vidurinius varžtus. Šie du varžtai laiko mechanizmą tarp nustatymo varžtų ir veleno.



Jei reikia, sureguliuokite reguliavimo varžtus ir ištaisyskite netinkamai suderintą pleišną ir disko dangtį. Reguluokite etapais ir patikrinkite.

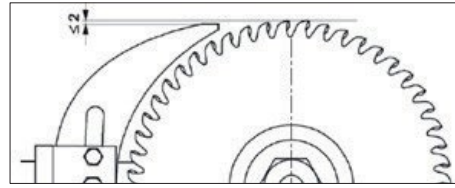
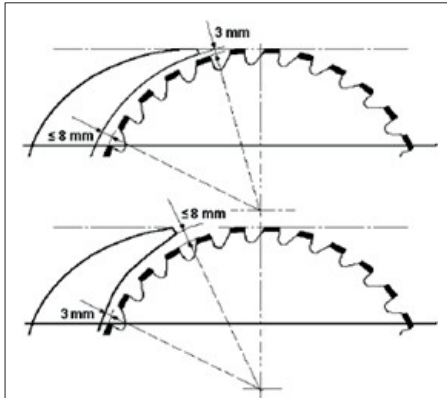


Reguliuojant pleištas švelniai judės. **PRIEŠ ATLIKdami BET KOKIUS DARBUS SU PJŪKLU, PATIKRINKITE VISAS SUDEDAMĄSIAS DALIS.**

Maišymo pleišto reguliavimas:

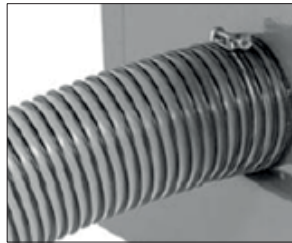
Pakeitę diską visada patikrinkite, ar teisingai padėtas išvyniojimo pleištas! Išvyniojimo pleišto atstumas nuo disko turi būti nuo 3 iki 8 mm. Aukščiausias išvyniojimo pleišto taškas turi būti bent 2 mm atstumu nuo aukščiausio pjūklo disko danties. Išvyniojimo pleištas turi būti bent 0,2 mm storesnis už pagrindinį diską.

Prieš įjungdami įrenginį įsitikinkite, kad diskas gerai pritvirtintas!



Įsiurbimas:

Pjūklo apačioje rasite 100 mm įsiurbimo adapterį, skirtą žarnai prijungti prie ekstraktoriaus (j komplektą neįeina). Mašinos operatorius turi dėvėti dulkių kaukę. 100 mm siurbimo žarną užmaukite ant adapterio ir pritvirtinkite žarnos spaustuku. Įsitikinkite, kad žarna tinkamai pritvirtinta.

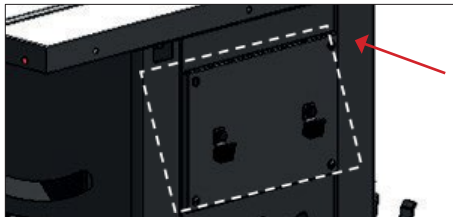


Reikalingas oro srautas: 934 m³/h

Rekomenduojamas vakuumo slėgis: 1500 Pa

Pastaba: prieš įjungdami pjūklą visada įjunkite ištraukimo įrenginį ir, atvirkščiai, prieš išjungdami ištraukimo įrenginį visada išjunkite pjūklą. Kad žarna veiktų tinkamai, ji turi būti sandariai uždaryta ties gerkle.

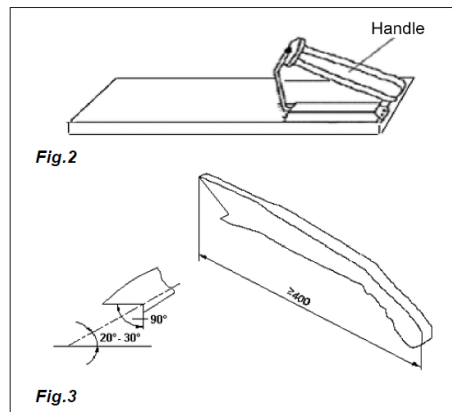
Pastaba: prieš nuimdami bet kokią dalį, visada išjunkite pjūklą.



Nuimkite šoninį skydelį, nuvalykite dulkes ir pjuvenas.

7.6 Medžiagų tiekuvai

Dirbdami naudokite medžiagų padavimo įtaisus (2 pav. nepridėtas; 3 pav. pridėtas).



Pjaudami mažesnio nei 120 mm pločio medžiagą, saugos sumetimais naudokite medžiagos padavimo įtaisą. Naudokite tiekuvą, kai pjaunate plonas detales arba kai stumdote detalę prie liniuotės. Taip pat galite pasigaminti padavimo bloką, žr. 2 pav.

Pastaba: Naudokite tik gamintojo pateiktus arba pagal instrukcijas pagamintus šėrimo priedus. Maitinimo reikmenys apsaugo jus nuo rankų ir peilių kontakto.

Pastaba: niekada nenaudokite pažeisto ar sutrumpinto tiektuvo. Pažeistas tiektuvas gali sprogti ir jus sužaloti.

8. Pjūvių tipai

Pastaba: visada dėvėkite akių apsaugos priemones, respiratorių ir klausos apsaugos priemones. Pjūklui visada pjaukite tik medieną.

8.1 Išilginis pjūvis



Medienos pjovimas išilgai, siekiant sumažinti jos plotį, vadinamas plėšymu. Norėdami pjauti išilgai, laikykite ruošinį abiem rankomis ir stumkite tiek pjūvį, tiek liniuotę, kad pjūvis būtų tiesus.

Niekada nedarykite išilginio pjūvio nenaudodami išilginės arba kampinės liniuotės, nes jų nenaudodami galite pakeisti tam tikros rūšies.

Visada naudokite pjovimo pleištą ir ašmenų dangtelį. Atlenkiamasis pleištas apsaugo peilį nuo sukibimo su ruošiniu ir apsaugo operatorių nuo atgalinio smūgio ar variklio darbo sulėtėjimo. Disko dangtis saugo pirštus saugiu atstumu ir kartu sumažina skraidančių dulkių kiekį.

Atliekant kai kuriuos darbus gali prireikti nuimti pjovimo pleištą ir geležtės dangtelį, tačiau po šių darbų juos vėl reikia uždėti ant pjūklo.

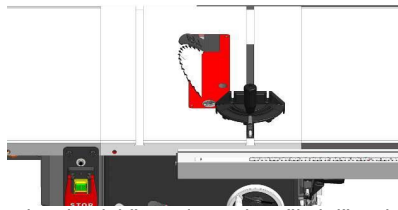
Pjovimo pabaigoje mediena lieka ant stalo, pasvyra per stalo galą arba atsiduria ant grindų (arba ant galinio stalo). Likusią medieną palikite ant stalo ir nuimkite ją nuo stalo tik išjungę pjūklą (išskyrus atvejus, kai ji yra pakankamai didelė, kad ją būtų galima saugiai pakelti).

Jei ruošinys yra per plonas, saugiau naudoti padavimo įtaisą, nei medieną judinti rankomis. Galite nusipirkti tiekuvą su apdorotu neslystančiu paviršiumi arba pasigaminti jį savo dirbtuvėse. Pjaunant labai plonus arba siaurus ruošinius, rekomenduojame tarp ruošinio ir liniuotės naudoti mažesnį medžio gabalėlį, kad medžiaga būtų geriau nukreipiama į pjūvį.

PASTABA: disko dangtelį palikite pritvirtintą prie pleišto ir nulenktą žemyn. Jei to nepadarysite, galite sunkiai susižeisti arba žūti.
ĮSPĖJIMAS: niekada nesiartinkite prie besisukančio disko jokia kūno dalimi! Po kiekvieno pjūvio išjunkite pjūklą ir palaukite, kol diskas visiškai sustos, ir tik tada paimkite nuo pjūklo stalo nupjautas dalis.

8.2 Kampinis išilginis pjūvis

Kampinis išilginis pjūvis atliekamas taip pat, kaip ir išilginis pjūvis, tik su pakreiptais ašmenimis. Geležtės pasvirimą galima reguliuoti nuo 0° iki 45°. Šis pjūvis dažniausiai naudojamas pjaunant kampu arba pjaunant nuožulnius briaunas.



Sureguliuavę kampą, įsitikinkite, kad diskas yra vienoje plokštumoje su dangčiu ir išvyniojimo pleištu.

Skaitmeninių rodmenų kalibravimas

- 1 veiksmas: Nustatykite peilį statmenai darbiniam stalui. Skalė rodo 0°, paspauskite ZERO, kad iš naujo nustatytumėte, rodoma 0,0.
- 2 veiksmas: pasukite liejimo ratuką 45° kampu, paspauskite ir palaikykite SET mygtuką.
- 3 veiksmas: laikydami SET, paspauskite ir 3 sekundes palaikykite ZERO. Atleidus ZERO mygtuką, bus rodomas 45° kampas.

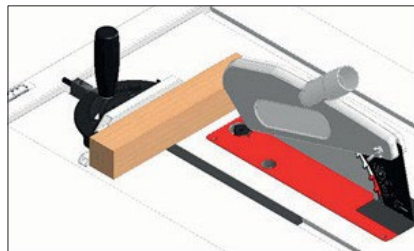
8.3 Išilginis mažesnių ruošinių pjovimas

Nebandykite pjauti išilgai, jei ruošinys yra per plonas. Pjaunant tokiu būdu, rankas tenka laikyti per arti ašmenų, todėl gali kilti rimtas pavojus susižeisti. Pjaunant siauresnius ruošinius, rekomenduojame naudoti tiktuvą, kad darbas būtų saugus.

8.4 Skersinis pjūvis

Pjūvis skersai pluošto, kuriuo sutrumpinamas ruošinio ilgis, vadinamas skersiniu pjūviu.

Mažesnius arba kvadratinius ruošinius galite pjauti skersai arba išilgai. Atlikdami skersinius pjūvius, visada naudokite kampinę liniuotę; niekada nepjaustykite medžiagos be liniuotės. Kampinę liniuotę galite naudoti abiejuose grioveluose, tačiau dauguma darbininkų naudoja kairįjį griovelį. Pjadami kampu (pakreipę peilį), naudokite griovelį, kuris nesiliečia su peilio apsauga.

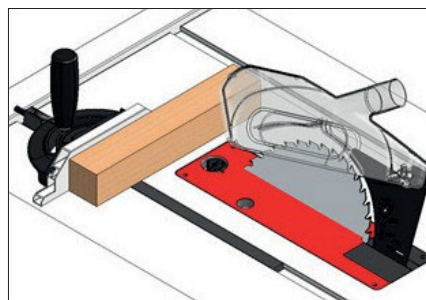


Kryžminio pjovimo atveju atremkite ruošinį į kampinę liniuotę ir, išjungę variklį, priartinkite liniuotę ir ruošinį prie pjūklo, kad patikrintumėte pažymėtą pjūvį prie ašmenų (žr. iliustraciją). Atitraukite ruošinio liniuotę nuo ašmenų. Nuleiskite geležtės dangtį, įjunkite pjūklą ir atlikite pjūvį. Po pjūvio nuimkite vieną arba abu ruošinius nuo stalo.

Pastaba: Pjaunant rąstus skersai, būtina juos apsaugoti nuo pasukimo tinkamu laikikliu arba laikikliu ir naudoti tinkamą pjūklo diską.

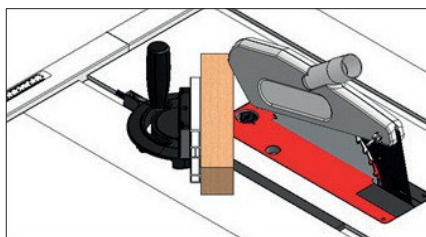
8.5 Kampinis skerspjūvis

Atliekama ta pati procedūra, kaip ir kryžminio pjovimo atveju, tik su pakreiptu peiliu. Nustatę kampą, įsitikinkite, kad ašmenys yra vienoje plokštumoje su dangčiu ir išvyniojimo pleištu.



8.6 Nuožulnysis pjūvis

Atliekama ta pati procedūra, kaip ir skersinio pjovimo atveju, tačiau kampinė liniuotė nustatoma kampu. Tvirtai laikykite ruošinį ir lėtai perkelkite jį į pjūvį.



9. Priežiūra

Kad "Laguna" mašinos veiktų kuo ilgiau, laikykitės rekomenduojamos techninės priežiūros ir toliau pateiktų nurodymų.

Kiekvieną dieną tikrinkite šiuos dalykus:

- Atsilaisvinę varžtai
- Pažeistas diskas
- Pažeistas kasimo pleištas arba disko dangtelis.
- susidėvėję arba pažeisti laidai
- Kita žala

Tikrinkite kiekvieną savaitę:

- Stalo paviršiaus ir T formos lizdų švarumas
- Ketaus dalių švarumas
- Išilginės liniuotės švarumas

Mėnesinė priežiūra

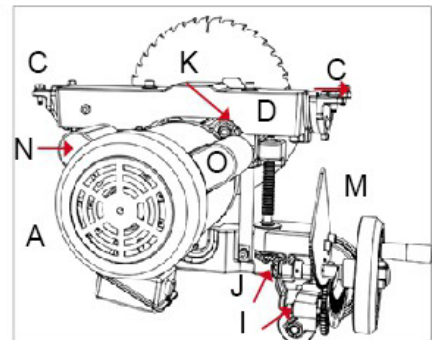
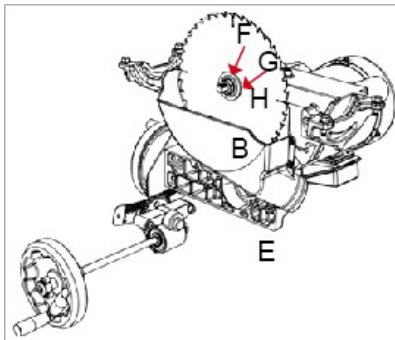
- Išvalykite ir išsiurbkite medienos likučius iš pjūklo vidaus ir variklio.
- Patikrinkite, ar diržas nėra įtemptas, pažeistas arba susidėvėjęs.

Kas 6-12 mėnesių:

- Sutepkite judančias pakabos dalis.
- Sliekinę pavarą sutepkite riebalais.
- Sutepkite kreipiamąjį varžtą.
- Tepalais sutepkite pavaras ir transmisiją.

9.1 Pjūklo įrenginio sudedamųjų dalių žemėlapis

- A. Variklis
- B. Siurbimo dangtis
- C. Pakabos tvirtinimas
- D. Viršutinė pakaba
- E. Apatinė pakaba
- F. Veleno veržlė
- G. Flanšas
- H. Diskas
- I. Pakreipimo perdavimas
- J. Aukščio nustatymo konversija
- K. Diržas
- L. Sliekinė pvara
- M. Pakreipimo plokštė
- N. Starterio kondensatorius
- O. Kondensatorius



10. Gedimų šalinimas

<p>Įrenginys neįsijungia ir suveikia grandinės pertraukiklis</p> <p>Galima priežastis</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Sugedęs paleidimo kondensatorius. 2. Variklio laidai yra neteisingi. 3. Laidų gedimas. 4. Perjungimo defektas (paleidimas/išjungimas). 5. Variklio klaida. 6. Sugedęs kondensatorius. 7. Nutrūkęs arba sugedęs grandinės pertraukiklis. 8. Sugedęs arba išjungtas maitinimo šaltinis. 9. Kištukinis lizdas / kištukas yra sugedęs arba neteisingai prijungtas. 	<p>Galimi sprendimai</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Išbandykite ir (arba) pakeiskite, jei yra defektų. 2. Sureguliuokite variklio laidus. 3. Patikrinkite ir suremontuokite nutrūkusius, atsilaisvinusius ir nutrūkusius laidus. 4. Pakeiskite jungiklį. 5. Bandymas / remontas / keitimas. 6. Išbandykite ir (arba) pakeiskite, jei yra defektų. 7. Užtikrinkite tinkamą pertraukiklio dydį sureguliuokite / pakeiskite silpną pertraukiklį. 8. Įsitinkite, kad maitinimo šaltinis yra įjungtas ir jo įtampa yra tinkama. 9. Patikrinkite laidus ir jungtis; sureguliuokite.
<p>Mašina per garsiai veikia ir per daug vibruoja.</p> <p>Galima priežastis</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Atsilaisvinęs variklis arba komponentas. 2. Disko defektas. 3. Variklio pakaba yra atsilaisvinusi ir (arba) sulaužyta. 4. Neteisingas mašinos nustatymas. 5. Atsilaisvinęs skriemulys. 6. Atsilaisvinęs arba susidėvėjęs diržas. 7. Atsilaisvinęs arba sugedęs skriemulys. 8. Sugedę veleno guoliai. 9. Sugedę variklio guoliai. 	<p>Galimi sprendimai</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Patikrinkite ir (arba) pakeiskite pažeistus varžtus ir (arba) veržles ir vėl prisukite su skystu varžtų fiksatoriumi. 2. Pakeiskite banguojantį arba pažeistą diską; perglaškite buką diską. 3. Priveržkite ir (arba) pakeiskite. 4. Užveržkite tvirtinimo varžtus; perkeltkite ir (arba) išlyginkite mašiną. 5. Priveržkite ir (arba) pakeiskite veleno skriemulį. 6. Sureguliuokite įtempimą ir (arba) pakeiskite diržą. 7. Sureguliuokite ir (arba) pakeiskite veleną, skriemulį, reguliavimo varžtus ir veržliaraktį. 8. Pakeiskite guolio korpusą; pakeiskite veleną. 9. Patikrinkite sukdami veleną; jei velenas yra nusitrynęs ir (arba) atsipalaidavęs, reikia pakeisti guolį.
<p>Mašina išsijungia darbo metu arba atrodo, kad jai nepakanka galios.</p> <p>Galima priežastis</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Padavimo greitis yra per didelis. 2. Netinkama medžiaga. 3. Diržas slysta ant veleno. 4. Sugedę variklio guoliai. 5. Sugedęs kontaktorius. 6. Perkaitęs variklis. 7. Kreivas ruošinys; neteisingai išlyginta liniuotė. 8. Nepakankama mašinos galia užduočiai atlikti; netinkamas peilis. 9. Kondensatoriaus gedimas. 10. Diržas nuslysta nuo skriemulio. 11. Variklis prijungtas netinkamai. 12. Sugedęs kištukinis lizdas / kištukas. 13. Variklio gedimas. 	<p>Galimi sprendimai</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Sumažinkite padavimo greitį. 2. Pjaunama tik mediena (maks. 20 % drėgnumo) 3. Pakeiskite atsilaisvinusį diržą arba veleną. 4. Bandymas / remontas / keitimas. 5. Patikrinkite kontaktus ir (arba) teisingą laidų sujungimą. 6. Išvalykite variklį, leiskite jam atvėsti ir sumažinkite darbo įkelti. 7. Išlyginkite arba pakeiskite ruošinį; sureguliuokite liniuotę. 8. Naudokite tinkamą peilį; sumažinkite padavimo greitį ir pjovimo aukštį. 9. Išbandykite ir (arba) pakeiskite, jei yra defektų. 10. Sureguliuokite diržo įtempimą / pakeiskite diržą 11. Bandymas / remontas / keitimas. 12. Tinkamai prijunkite variklį. 13. Bandymas / remontas / keitimas.

ĮSPĖJIMAS:

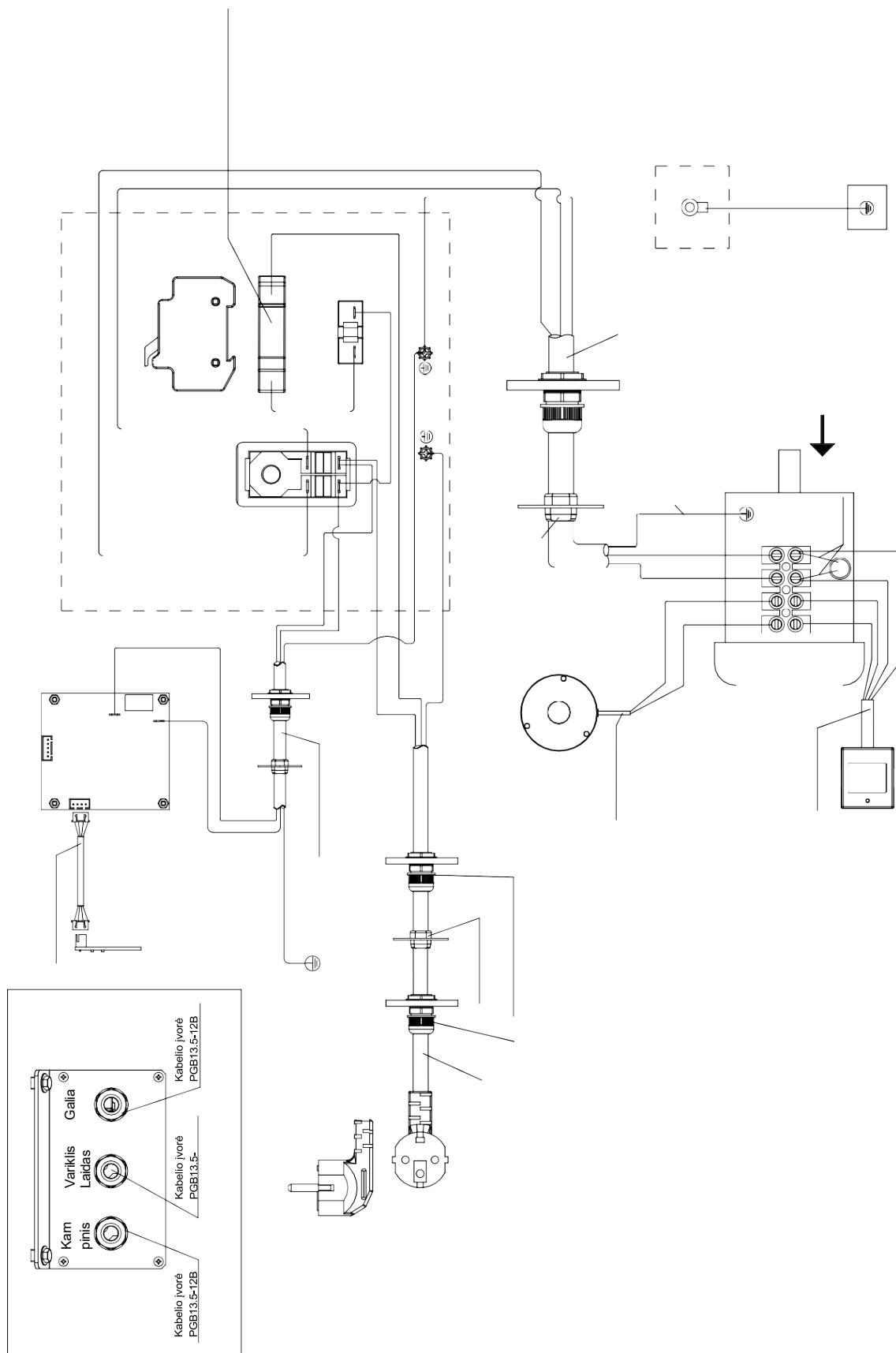
Elektros instaliaciją turi atlikti tik kvalifikuotas elektrikas. Visada įsitinkite, kad mašina tinkamai įžeminta. Visos atviros laidžiosios dalys turi būti prijungtos prie apsauginio sujungimo grandinės. Uždarykite ir užrakinkite mašinos pagrindą.

ĮSPĖJIMAS:

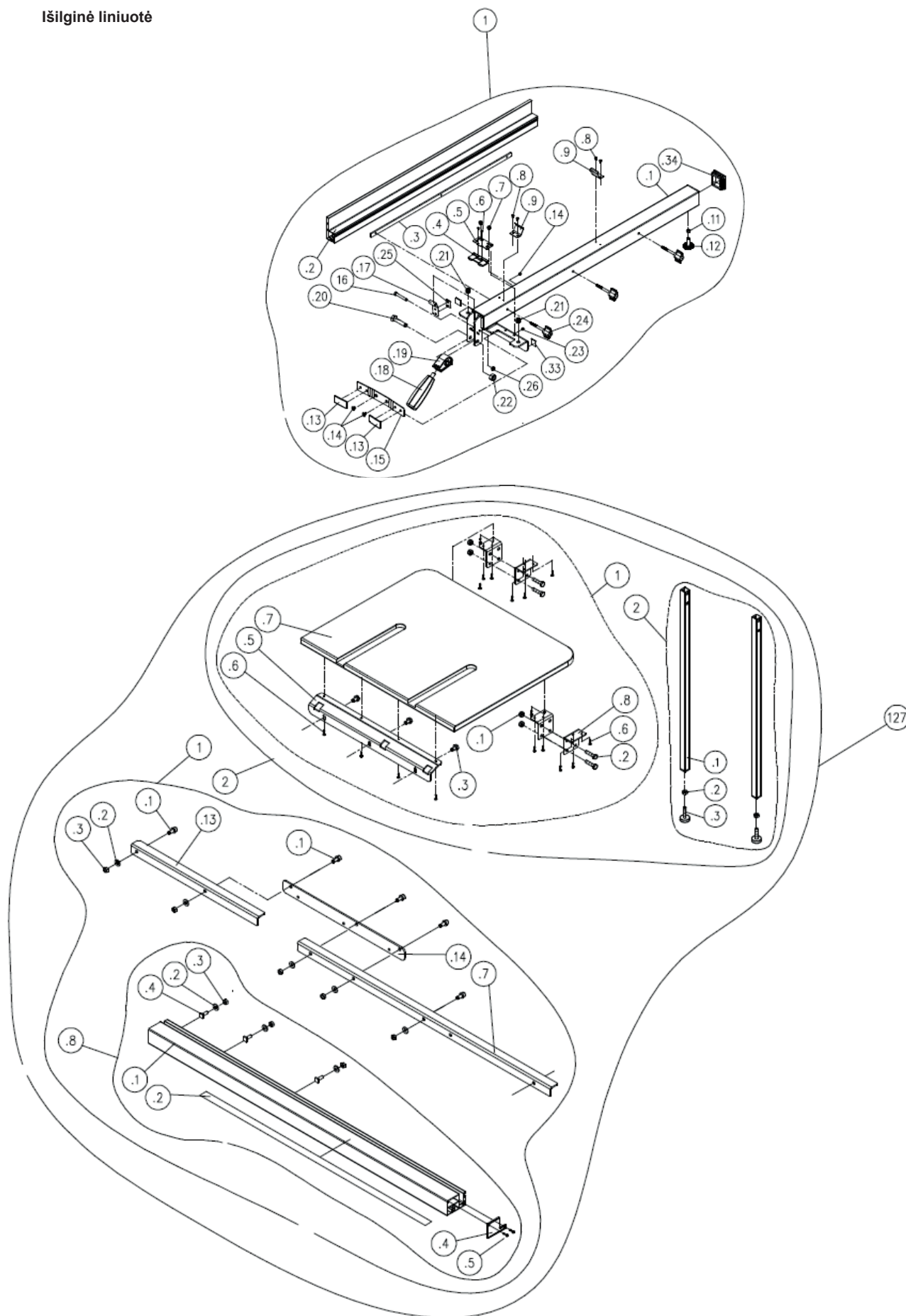
Aplink mašiną turi būti palikta pakankamai vietos, kad būtų lengviau prie jos prieiti. Mašiną reikia surinkti ir naudoti dirbtuvėse, kuriose yra geras apšvietimas ir ventiliacija. Galutinis naudotojas turėtų pasirūpinti apsaugos nuo viršįtampių įranga vietoje.

11. Laidų schema ir dalių sąrašas

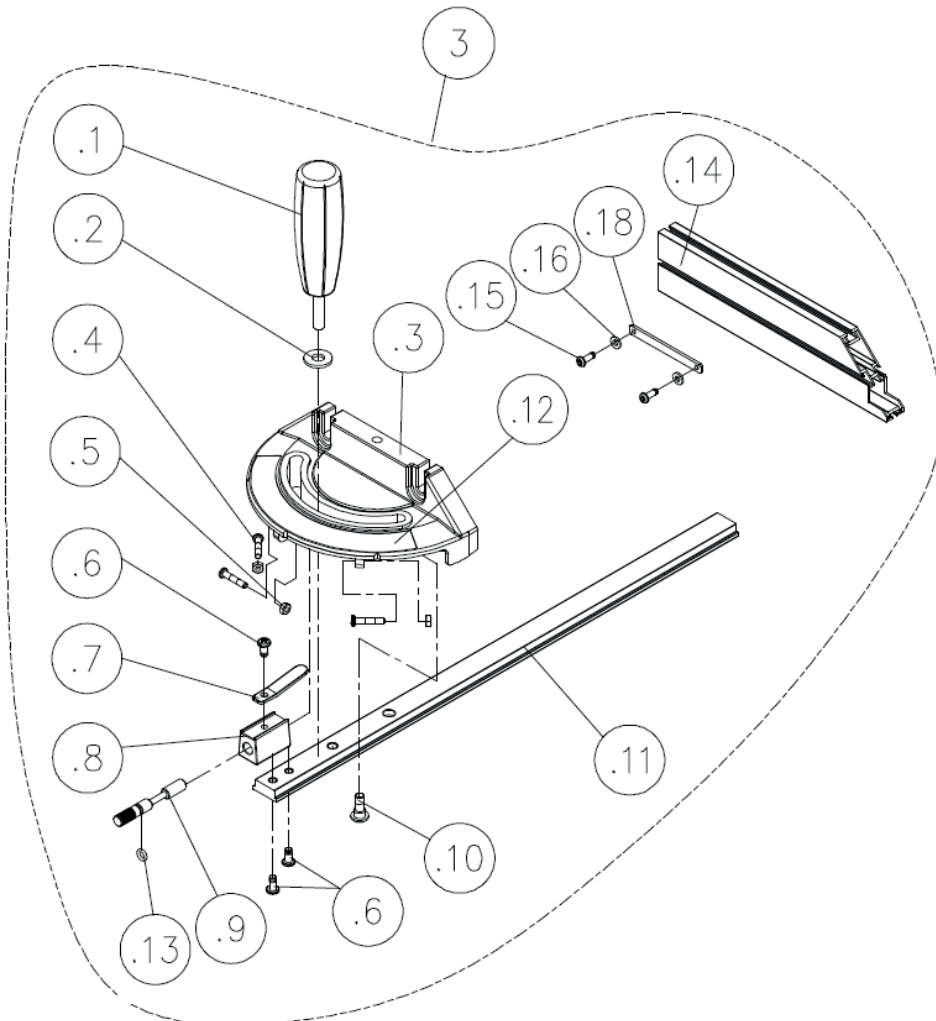
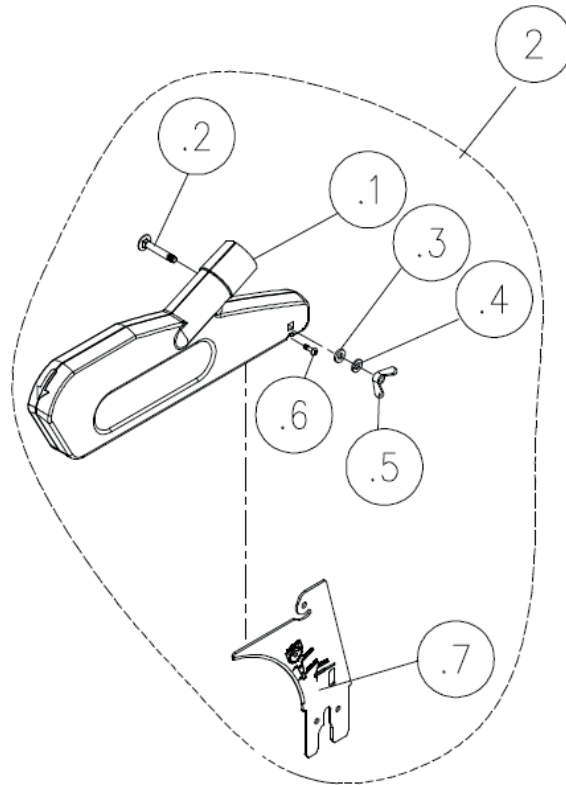
"Fusion2" 230 V elektros jungimo schema



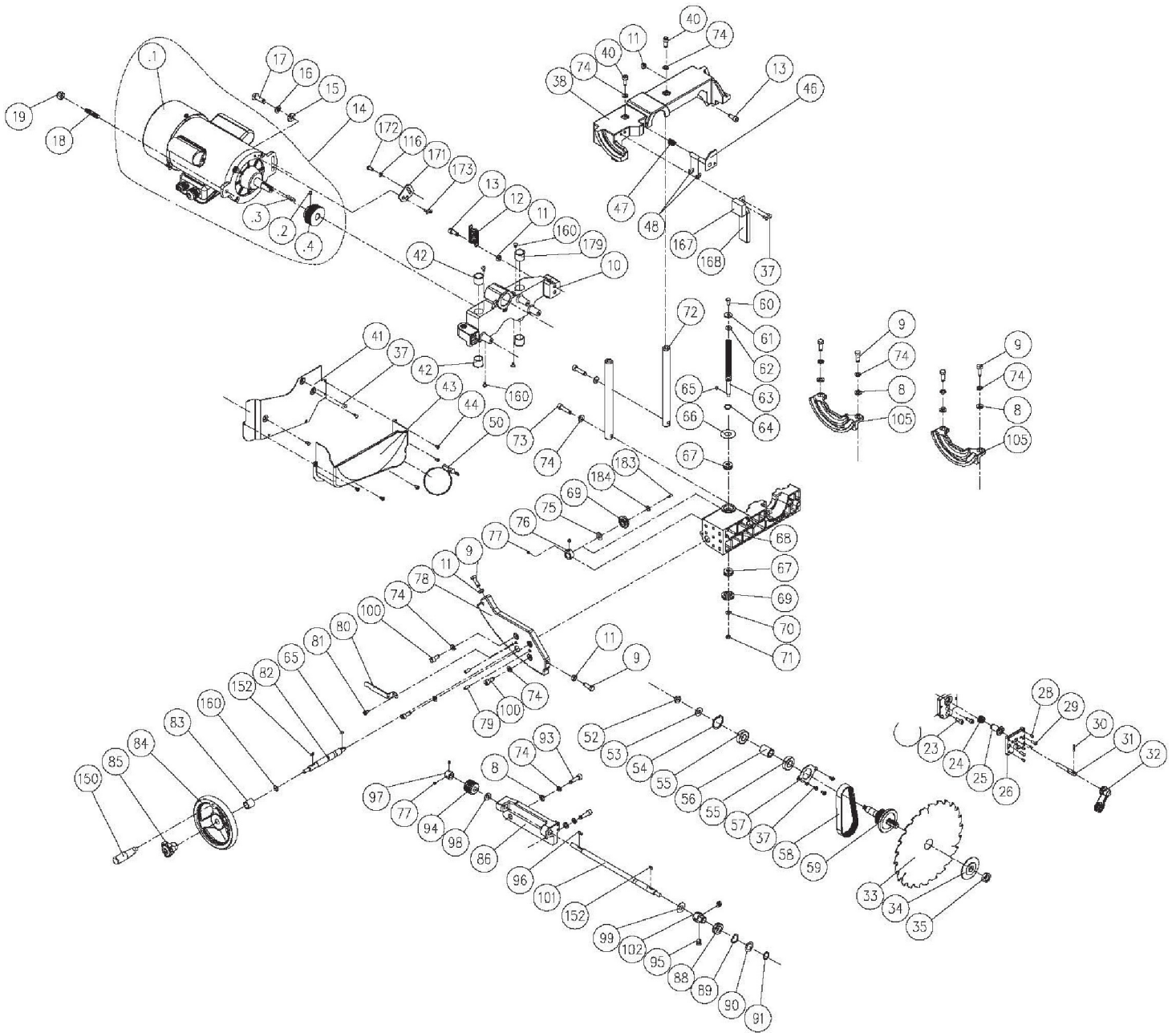
Išilginė liniuotė



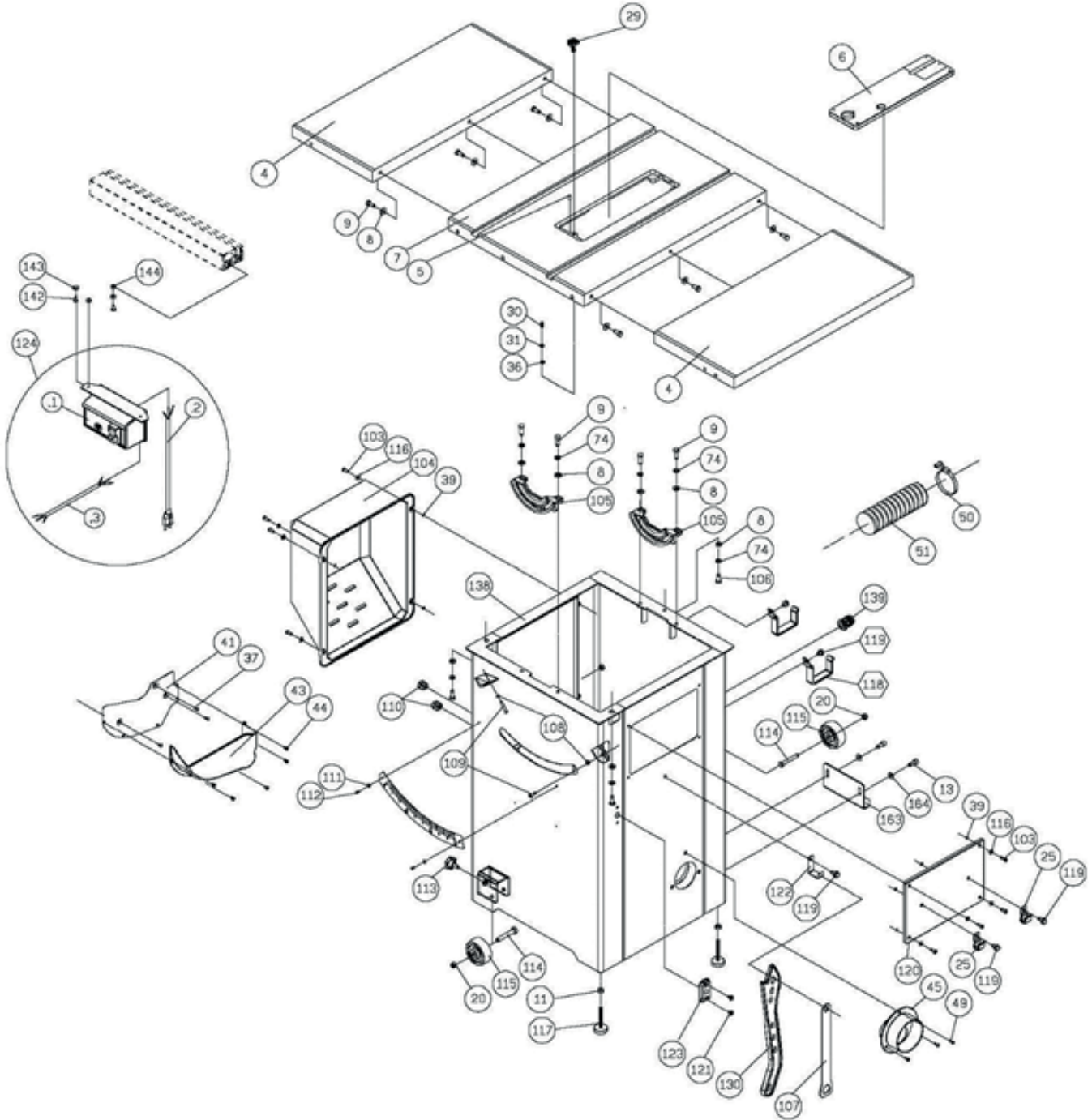
Kampinė liniuotė, ašmenų dangtelis



Variklis ir pakaba



Kabinetas



Sudedamųjų dalių sąrašas

1	925200-000	Fence Assembly	LH (800mm)	1
2	924708-000	Blade Guard Assembly	US Type	1
3	924562-001	Miter Gauge Assembly		1
4	051437-000	Extension Table		2
5	011001-103	Spring Pin	3*10	1
6	924793-000	Table Insert Assembly		1
7	051426-000	Table		1
8	006001-049	Flat Washer	8.5*16*2.0t	22
9	000003-105	Hex. Screw	M8*1.25P*25	6
10	090322-000	Up-down Bracket		1
11	008006-100	Hex. Nut	M8*1.25P(13B*6.5H)	5
12	280266-000	Spring		1
13	290065-901	Round Head Shoulder Screw		2
14	901215-000	Motor Assembly	1200W*230V*50HZ* 1PH*2P	1
	381257-902	Motor Pulley	50HZ	1
15	006001-069	Flat Washer	10*20*3.0t	1
16	006307-100	Spring Washer	10.2*18.5	1
17	000004-103	Hex. Screw	M10*1.5P*30	1
18	360863-901	Motor Fixing Shaft		1
19	008308-100	Lock Nut	M10*1.5P(17B*12H)	1
20	008306-100	Lock Nut	M8*1.25P(13B*9H)	3

102	381463-901	Fix Bushing		1
103	000304-113	Pan Head Screw	M6*1.0P*30	8
104	174789-000	Motor Cover		1
105	051135-000	Trunnion Support		2
106	000003-104	Hex. Screw	M8*1.25P*20	10
107	174315-904	Arbor Wrench		1
109	000003-115	Hex. Screw	M8*1.25P*55	1
111	006001-001	Flat Washer	4.3*10*1.0t	2
112	000302-102	Pan Head Screw	M4*0.7P*8	2
113	004001-101	Knob	5/16"-18NC*3/4"	2
114	000003-316	Hex. Screw	M8*1.25P*60	2
115	250399-615	Wheel		2
116	006001-022	Flat Washer	6.3*13*1.0t	1
117	230041-000	Leveling Foot		2
118	170541-904	Slide Shelf		2
119	049201-101	Hex. Screw w/Flat Washer	M8*1.25P*16/ (13B*6.5H)	2
120	175077-000	Side Cover		1
121	001603-102	Round Head Screw w/Washer	M6*1.0P*10/6*13.2*1.0t	2
122	170965-904	Fix Plate		1
123	250407-615	Worm Shaft Bracket		1
124	938120-000	Magnetic Switch Assembly	230V(9A)-DRO	1

21	010005-000	Retaining Ring	STW-14	1
22	130359-903	Bracket for Riving Knife		1
23	000104-104	Cap Screw	M8*1.25P*16	2
24	280259-901	Spring		1
25	130363-903	Bushing		1
26	110073-000	Bracket for Riving Knife		1
28	001902-710	SET Lock Screw	M6*1.0P*8	4
29	000804-106	Round Head Screw	M5*0.8P*16	2
30	361251-905	Pin		1
31	361250-901	Fixing Knob		1
32	110071-000	Lock Handle		1
33	390040-000	Saw Blade	250mm x 30mm x 40T	1
34	130388-000	Sawblade Clamp		1
35	380205-901	Nut	TW5/8"-12(/in)	1
36	008302-100	Lock Nut	M5*0.8P(8B*6H)	1
37	002503-101	Round Head Socket Lock Screw	M5*0.8P*12	8
38	090323-000	Upper Trunnion		1
39	008304-100	Lock Nut	M6*1.0P(10B*6H)	8
40	002601-102	Locking CAP screw	M8*1.25P*20	2
41	174773-000	Fixing Plate		1
42	130397-000	Bushing		2
43	251398-615	Dust Hood		1
44	002002-101	Round Head Phillip Screw	M5*0.8P*8	5
45	251418-615	Adaptor		1
46	174716-019	Arbor Lock Handle		1
47	280260-901	Spring		1
48	010206-000	Retaining Ring	ETW-9	2
49	000303-104	Pan Head Screw	M5*0.8P*12	3
50	042608-000	Clamp	I.D. 60-80mm	2
51	042620-008	Dust Hose	2.5*(I.D.)*800mm	1
52	008316-200	Lock Nut	M10*1.5P(17B*8H)	1
53	006001-075	Flat Washer	10.3*22*2.0t	1
54	010103-000	Retaining Ring	RTW-35	1
55	030211-002	Ball Bearing	6003	2
56	190270-901	Spacer		1
57	174305-901	Fixed Plate		1
58	014360-000	Poly-V-Belt	139J-7	1
59	361351-902	Arbor		1
60	000002-103	Hex. Screw	M6*1.0P*16	1
61	006001-020	Flat Washer	6.2*20*3.0t	1
62	006007-114	Flat Washer	6.4*16*1.6t	1
63	361245-901	Lead Screw		1
64	010007-000	Retaining Ring	STW-16	1
65	012002-003	Key	4*4*8	2
66	174324-000	Washer		1
67	031011-001	Bearing	51100	2
68	090324-000	Trunnion Base		1
69	130257-000	Bevel Gear		2
70	006001-025	Flat Washer	6.4*16*1.0t	1
71	008317-300	Lock Nut	M6*1.0P(10B*5H)	1
72	361246-000	Column		2
73	002601-108	Locking CAP screw	M8*1.25P*35	2
74	006305-100	Spring Washer	8.2*15.4	15
75	006001-078	Flat Washer	10.5*19*1.5t	1
76	190273-901	Spacer		1
77	000202-101	SET Screw	M5*0.8P*5	4
78	051469-000	Worm Gear Plate		1
79	011004-103	Spring Pin	6*25	2
80	175012-156	Pointer		1
81	002402-101	Round Head Lock Screw w/Washer	M5*0.8P*12/5*10.5*1.0t	1
82	361429-901	Shaft		1
83	251455-615	Bushing		1
84	240061-008	Handwheel	HF-150	2
85	920703-000	Fixing Knob		2
86	051470-000	Bracket		1
88	660229-000	Magnetic Ring		1
89	006706-100	Wave Washer	WW-18	1
90	006001-203	Flat Washer	18*28*1t	1
91	010009-000	Retaining Ring	STW-18	1
93	000104-110	Cap Screw	M8*1.25P*30	2
94	360709-901	Worm Shaft		1
95	001902-109	SET Lock Screw	M6*1.0P*6	2
96	012002-006	Key	4*4*16	1
97	130126-903	Lock Ring		1
98	006006-120	Flat Washer	20*10.2±0.1*2±0.1	1
99	006004-167	Flat Washer	13.5*26*0.8t	1
100	000104-108	Cap Screw	M8*1.25P*25	3
101	361428-901	Shaft		1

125	043322-000	O-Ring	PT1	1
127	924794-000	36" Rail & Rear Table Assembly		1
127.1	924711-000	36" Rail		1
127.2	924796-000	Rear Table . Leg Assembly		1
130	251362-615	Push Sticks		1
133	040002-000	Hex. Wrench	2.5mm	1
134	040006-000	Hex. Wrench	6mm	1
135	174569-904	Open Wrench	10*13	1
138	925172-000	Cabinet Assembly		1
1	175107-000	Cabinet		1
2	950848-000	DRO Assembly		1
139	023705-011	Strain Relief	PGB13.5-12B	1
141	230114-906	Hadle		2
142	000002-101	Hex. Screw	M6*1.0P*12	2
143	006001-033	Flat Washer	6.7*16*1.0t	2
144	008603-100	Square Screw	M6*1.0P(10B*5H)	2
145	012002-005	Key	4*4*12	2
154	006701-100	Wave Washer	WW-6	1
157	006001-137	Flat Washer	5.3*16*1.5t	1
159	170542-904	Hook		2
160	002504-102	Round Head Socket Lock Screw	M4*0.7P*6	4
161	006001-045	Flat Washer	8.5*16*1.0t	1
162	006702-100	Wave Washer	WW-8	2
163	174711-000	Fix Plate		2
164	453041-040	Power Cord	H07RN-F 1.5mm2*3C*3150mm	1
165	000003-102	Hex. Screw	M8*1.25P*16	4
167	200108-000	Sponge		1
168	174772-000	Plate		1
169	924854-000	Over Head Guards Assembly	36"	1
1	042620-015	Dust Hose	1.5*(I.D.)*2700mm()	1
2	174887-904	Brace		1
5	850913-000	Hardware Bag for Over head Guard		1
.1	042622-003	Clamp	30-45(I.D.)	2
.2	001803-103	CAP Screw w/ Spring Washer	M8*1.25P*25/8.2*13.7	1
.3	006001-049	Flat Washer	8.5*16*2.0t	1
.4	008006-100	Hex. Nut	M8*1.25P(13B*6.5H)	1
171	174672-901	Motor Plate		1
172	000801-103	Round Head Screw	M6*1.0P*16	1
173	000701-102	Flat Head Hex. Screw	M5*0.8P*10	2
174	924807-000	Front Rail (L) Assembly		1
176	251358-615	Knob		1
177	049201-102	Hex. Screw w/Flat Washer	M8*1.25P*12/ (13B*5.5H)	3
179	130396-000	Bushing		2
180	174971-904	Cord Fix Plate	(M6)	1
181	000304-102	Pan Head Screw	M6*1.0P*10	2
183	002504-701	Round Head Socket Lock Screw	M4*0.7P*10	1
184	006003-199	Flat Washer	4.3*14*2.0t	1